

ETEA MIST LP® - Made in Italy

Sistema integrato SIS - SIL2

Case of Study:

Installazione impianto di raffreddamento automatico ad acqua nebulizzata a bassa pressione, ETEA Mist LP®, in un reparto di produzione solventi con soppalchi in acciaio.

Il sistema di raffreddamento ad acqua nebulizzata è stato suddiviso in 12 zone, ciascuna dislocata su 2 livelli (area sotto soppalco ed area sopra soppalco).

Ciascuna zona è indipendente dalle altre, ed ha alimentazione diretta dal collettore principale di adduzione acqua dalla rete antincendio esistente.



Composizione del sistema:

- Centrale antincendio del sistema strutturato di sicurezza (SIS)

- Sistema di rivelazione incendio in zone ATEX (ADW535-2)
- Valvole a diluvio (SIL2)
- Ugelli ETEA Mist LP ET2
- Tubazioni in acciaio INOX 304.

Perché progettare con la tecnologia

Low Pressure Water mist:

- Riserve idriche sensibilmente contenute (1/3 – 1/2 rispetto ai tradizionali sistemi sprinkler) con conseguente diminuzione degli spazi
- Velocità di installazione con il sistema pressfitting (PN16)
 - Gruppi di pompaggio con bassi assorbimenti elettrici
 - Vengono ridotti al minimo i danni provocati in caso di scarica
 - Possibilità di allacciarsi alla rete idrica antincendio (senza implementare le stazioni di pompaggio)
 - Costi contenuti e paragonabili ai tradizionali sistemi sprinkler, con i benefici dell'acqua nebulizzata
 - Minori costi manutentivi rispetto ai sistemi Water Mist ad alta pressione, paragonabili ai costi degli impianti tradizionali (qualsiasi tecnico antincendio abilitato può effettuare le manutenzioni).



ETEA Sicurezza srl con S.U. - Saluzzo (CN)

Tel. +39.0175.41146 - Fax +39.0175.217556

info@eteasicurezza.it - etea.sicurezza@postalegale.biz