

ELAN: resistenza al fuoco e tecnologia del cavo

I cavi resistenti al fuoco sono utilizzati per alimentare e connettere tra loro apparecchiature di emergenza per garantire alimentazione e segnale. Ci sono 3 tecnologie usate per produrre i cavi resistenti al fuoco.

Quello classico dove il conduttore in rame è ricoperto con un nastro di mica e isolato con reticolato di poliolefina. I conduttori isolati con XLPE e PPE non rispondono alla normativa CEI 20/22 in quanto molto infiammabili. In questo caso la tecnologia principale è la mica e l'affidabilità del cavo è proporzionale alla sua qualità.

La seconda generazione di cavi è quella che usa il silicone per isolare i conduttori, ma spesso la sua qualità molto economica che lascia dubbi sull'affidabilità in caso di incendio.

ELAN ha sviluppato una terza tecnologia: ELANFIRE (PH120), il cavo resistente al fuoco che utilizza la tecnologia mica senza l'impiego di XLPE o PPE per l'isolamento dei conduttori. ELANFIRE ha dei conduttori isolati con una speciale miscela LSZH che rispetta tutte le regolamentazioni, garantendo zero emissione di gas e fumi tossici e un perfetta spelatura dei conduttori.

Tutti i cavi ELAN resistenti al fuoco e in particolar modo la gamma ELANFIRE installati su impianti di sicurezza e antincendio sono efficaci e affidabili da garantire il giusto livello di sicurezza. La loro resistenza al fuoco e l'abilità di mantenere i circuiti in funzione in caso di incendio rappresentano la soluzione ottimale per architetti, ingegneri e costruttori.

**Cavo resistente al fuoco
ELANFIRE (EN 50200)**



ELAN srl - Camerano (AN) - Italia

Tel. +39.071.7304258

info@elan.an.it - www.elan.an.it