



alle Aziende



## Nasce Komastar® un nuovo marchio nella protezione delle mani

di Clio Gargiulo  
Responsabile Commerciale EPC Periodici

*Dall'incontro tra esperienza progettuale occidentale e cura della produzione tipicamente orientale nasce Komastar®. Una nuova realtà produttiva che si affaccia in questi giorni in Italia e in Europa, promossa da Francesco Turri, EU Business Development Manager, nonché ex Direttore Generale di Comasec Italia dal 2000 al 2012.*

L'efficacia della protezione delle mani in ambiente di lavoro è una questione culturale. La sicurezza sarà tanto più efficace quanto più le aziende produttrici di guanti industriali sapranno interpretare e coniugare le esigenze delle aziende con le necessità dei lavoratori. Komastar® nasce con l'obiettivo di offrire dei guanti che possano soddisfare le diverse esigenze di mercato, garantendo pro-

tezione e comfort ai massimi livelli oggi disponibili. La specializzazione di Komastar® nasce negli anni 90, quando i fondatori dell'azienda decisero di impegnarsi nella fabbricazione di guanti in tessuto utilizzando da subito un approccio basato sull'alta qualità produttiva. Questa impostazione ha portato l'azienda ad un'elevata specializzazione nella produzione di guanti tessuti e impregnati con rivestimenti a base poliuretano (FLEXOGRIP™), nitrile (NITRAFLEX™) e gomma naturale (MAXGRIP™). Vediamoli più da vicino.

### FLEXOGRIP™

Con rivestimento in poliuretano, a contenuto di DMF inferiore ai 10 ppm, la gamma consta di 8





Guanto modello Flexogrip CR DK6130G & LC

modelli, con resistenze meccaniche massime, e certificate anche secondo la nuova normativa EN388:2016/ISO13997.

Il guanto FLEXOGRIP™ CR DK6130G & LC, certificato con la nuova norma a valori pari a 4443B, utilizza un filato tecnico UHMWPE (Ultra High Molecular Weight Poly Ethylene) di origine Giapponese.

Fabbricato con maglia calibro 15, offre un comfort eccezionale e ineguagliabile, che riduce l'affaticamento rendendolo ideale per chi lavora nell'in-

dustria dell'elettrodomestico e automotive.

La versione LC (Long Cuff) è stata pensata per chi lavora nelle aree di packaging con frequente utilizzo di taglierini e reggette.

#### MAXGRIP™

È la gamma più recente, pensata per affrontare gli ambienti chimici, offre 3 modelli completamente rivestiti in lattice naturale crespato, a garanzia di



Guanto modello MAXGRIP 11.04



## dalle aziende

un elevato grip, e un modello in Neoprene®, con certificazioni secondo la EN374, la EN407 e la EN511.

Completa la gamma il MAXGRIP™ 11-04 a maglia calibro 15 con fibre ad elevata resistenza meccani-

*Guanto modello Nitraflex CR DH8232*



ca, tra cui l'immancabile UHMWPE, e rivestito con lattice naturale crespato fino a ¾ del dorso.

Certificato secondo la EN388:2016/ISO13997 con valori 3544D, è ideale in tutte le applicazioni a secco che necessitano grande resistenza meccanica ed elevato grip, come per esempio l'industria del vetro.

### NITRAFLEX™

Rivestiti in nitrile a base acqua, offre due varianti principali: nitrile liscio, più compatto e quindi migliore da un punto di vista di tenuta ai liquidi e agli oli, e nitrile "foam", o schiuma di nitrile, che grazie alla conformazione fisica alveolare migliora il grip, pur offrendo minor tenuta al passaggio delle sostanze.

Il guanto NITRAFLEX™ CR DH8232 è unico nel suo genere: maglia calibro 15 a base di UHMWPE, offre massima resistenza al taglio (5) e contestualmente garantisce il miglior comfort grazie a una tecnologia brevettata esclusiva Komastar®.

La mano risulterà più fresca e meno sudata anche nelle lavorazioni più impegnative durante le stagioni estive. Il rivestimento nitrile foam, permette un alto valore di grip anche con materiali leggermente oleosi.



**KOMASTAR Co.Ltd**

Via Legnano 65 - 20081 Abbiategrasso (MI)

Tel. 02 9420645

[www.komastar.com](http://www.komastar.com)

[komastar\\_europe@komastar.com](mailto:komastar_europe@komastar.com)