



AF Systems

Soluzioni integrate per la compartimentazione passiva al fuoco



Presentazione della Società AF Systems

- **Paolo Andriolo (Direttore Tecnico), come si è evoluto negli ultimi anni in Italia il settore della protezione passiva al fuoco e quale ruolo intende avere AF Systems?**

AF Systems è da sempre attenta alle evoluzioni tecnologiche del settore. Siamo impegnati in prima persona, con nostro personale, in alcune delle realizzazioni più significative attualmente in costruzione come i palazzi: Nuova Sede Regione Lombardia, Porta Nuova-Garibaldi, Varesine e Bosco Verticale a Milano, o l'Area ex Michelin a Trento, per non parlare delle ormai

molteplici realizzazioni in ambito ospedaliero dove le nostre esperienze ci pongono tra i leader italiani del settore.

Questo ci ha consentito di verificare sul campo le effettive esigenze di protezione al fuoco degli edifici e di studiare conseguentemente nuove soluzioni e nuovi prodotti adatti a risolvere le problematiche derivanti dall'applicazione in cantiere.

Ad esempio, spesso è tralasciata o poco approfondita dalla progettazione la problematica del ripristino delle compartimentazioni. Soprattutto quando parliamo di impianti sappiamo tutti che il divenire della situazione in un cantiere-



Paolo Andriolo
Direttore
Technico



Riccardo
Magnaghi
Direttore Marketing
e Produzione

re è in continua evoluzione fino alla consegna della struttura (e spesso anche dopo può capitare di dover intervenire su modifiche dell'ultimo minuto). Serve, quindi, una notevole capacità di adattamento agli stati di fatto, oltre ad una gamma di prodotti versatili e certificati per le molteplici applicazioni che si possono incontrare.

Sul mercato vi sono aziende "product oriented" e "marketing oriented", a noi piace pensare che AF Systems sia piuttosto un'azienda "solution oriented" cioè che, prendendo in carico un progetto di compartimentazione passiva, possa a pieno titolo risolvere, nell'evoluzione del cantiere, tutte le casistiche sorgenti, compresi i problemi che si presentano inaspettati in corso d'opera.

- **Riccardo Magnaghi (Direttore Marketing e Produzione), come vede l'evoluzione aziendale nel prossimo futuro?**

Nel corso degli ultimi 4 anni abbiamo assistito al graduale, seppur lento, adeguamento delle strutture tecniche italiane alla nuova normativa armonizzata Europea che andrà in piena applicazione a partire dal prossimo Settembre.

Sono intanto diventate sempre più numerose le richieste di consulenza tecnica, e quindi le oc-

casioni commerciali, per il settore specifico.

In questa congiuntura AF Systems ha dovuto adeguare le proprie strutture al balzo di qualità richiesto dal mercato, necessario a sostenere una forte crescita tecnica ed economica che ha portato al raggiungimento di ambiziosi traguardi come la completa autosufficienza nella progettazione e nella successiva fase di produzione della maggior parte delle tecnologie proposte.

Contemporaneamente la necessità di strutturare, in modo corretto e adeguato alla crescita, le componenti aziendali, ha portato alla riorganizzazione di tutte le funzioni interne e alla implementazione di un sistema di gestione della qualità integrato. Nel Luglio 2011, AF Systems ha ottenuto la certificazione UNI EN ISO 9001 e 14001 da TUV Italia.

- **Come è organizzata AF Systems?**

L'organizzazione AF Systems è cresciuta in modo sensibile nel corso degli ultimi 4 anni passando da una gestione di tipo sostanzialmente artigianale ad una moderna impostazione industriale che ha visto crescere professionalmente le funzioni presenti in azienda fino ad una completa suddivisione dei ruoli e delle responsabilità.



AF Collar per tubazioni combustibili
 Agiscono per occlusione dello spazio lasciato dal tubo bruciato
 certificazione EI 120

Attualmente operiamo su due principali rami di attività:

- La progettazione, produzione e vendita di materiali e tecnologie per la compartimentazione passiva al fuoco
- L'applicazione in cantiere dei nostri prodotti al servizio delle più qualificate aziende di impiantistica nazionale o direttamente su commesse delle committenze.

• **Paolo Andriolo, quali sono gli ultimi prodotti che avete messo a punto?**

Negli ultimi 24 mesi abbiamo messo a punto tre sistemi che hanno riscosso molto interesse da parte dei nostri clienti:

- gli impianti di pressurizzazione per zone filtro-fumo AF M500
- i giunti antifumo AF Joint certificati UNI EN 1366-4
- i materassini per la protezione delle condotte di ventilazione AF Fire-guard 3 certificati UNI EN 1366-1.



Il Palazzo della Regione a Milano



Assemblaggio AF Collars



Assemblaggio AF M 500

- **E per il futuro a cosa state pensando?**

Stiamo studiando diverse soluzioni applicative per risolvere i problemi ancora esistenti in cantiere e nel campo della compartimentazione passiva soprattutto esplorando il campo dei materiali di nuova concezione e avvalendoci, come già fatto in passato, anche della consulenza specifica di docenti legati al Politecnico di Milano.

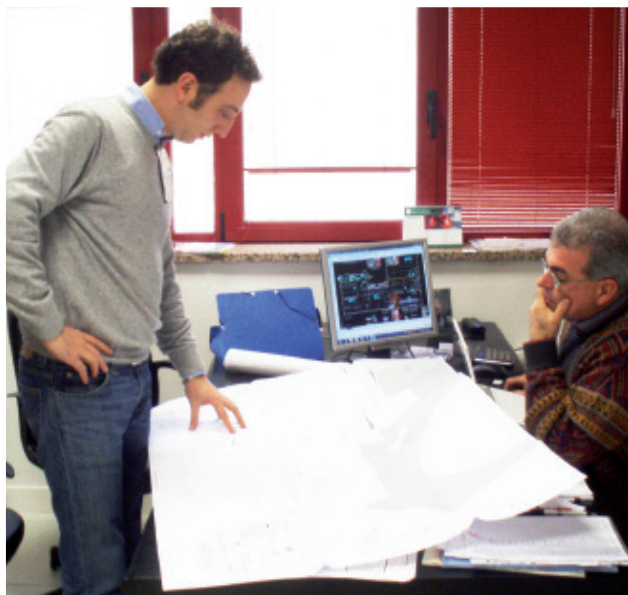
Il periodo di gestazione di un prodotto è tuttora abbastanza lungo in quanto una volta avuta l'idea si deve pensare alla sua realizzazione pratica, alle prove al fuoco condotte nel nostro laboratorio, agli eventuali problemi connessi all'utilizzo dei materiali stessi e all'industrializzazione del prodotto in modo da contenerne al massimo i costi, nonché alla certificazione finale eseguita dai più importanti laboratori autorizzati.

- **Riccardo Magnaghi, quali sono a suo parere i punti di forza di AF Systems?**

Sicuramente una tecnologia completa dedicata al settore della compartimentazione passiva al fuoco, un servizio tecnico vicino al cliente, estremamente rapido nella risoluzione delle problematiche e che consenta una consulenza qualificata.

Come sapete, nel nostro campo operano in Italia filiazioni di società multinazionali che rappresentano ovviamente una sicurezza per la caratura delle tecnologie offerte. Spesso però accade che i tempi di risposta non siano compatibili con le necessità sempre impellenti mostrate dalla committenza e che le dimensioni delle strutture, che operano anche fuori dal campo specifico, rendano difficile, o per lo meno macchinoso, ricevere delle risposte in tempi brevi.

In questo panorama una struttura agile come la nostra, che agisce in una nicchia di mercato, accompagnata da una solida struttura tecnica, può dire la sua contendendo ai colossi una fetta di mercato non indifferente.



*In alto a sinistra,
l'ufficio tecnico,
a destra il magazzino
e a fianco l'ufficio commerciale*

Il nostro obiettivo non è quindi quello di battere la concorrenza per livelli di fatturato raggiunto quanto quello di renderci più competitivi con un mix servizio-prodotto che solo un'azienda più piccola e come già detto "solution oriented" può offrire e assicurare.

In seconda battuta un'ottima e versatile capacità produttiva in quanto le necessità di adeguare la produzione alle richieste sempre più mirate della clientela, soprattutto in termini di tempestività di fornitura, ci ha indotto a dotare il settore produttivo di macchine automatizzate capaci di moltiplicare le nostre possibilità produttive con minori sfridi e soprattutto limitando al massimo le immissioni in ambiente sia solido-liquide che gassose.

Siamo attualmente in grado di riciclare più dell'80% dei materiali di risulta delle nostre produzioni, o nell'ambito delle nostre stesse lavorazioni, o in raccolta differenziata.



- **E come vi proponete attualmente sul mercato?**

AF Systems significa un'organizzazione divisa tra sede e cantiere.

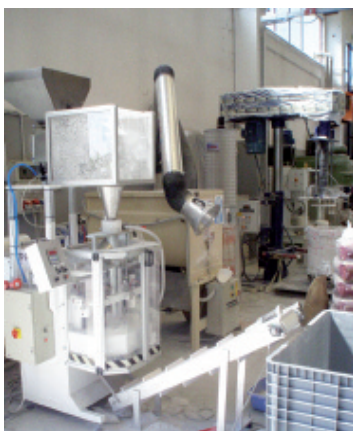
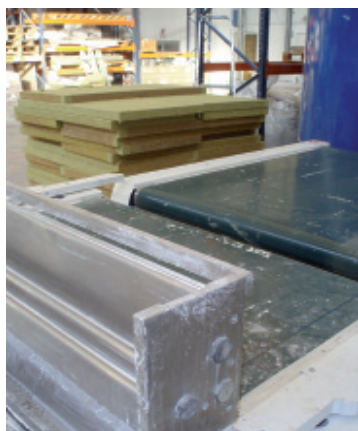
Abbiamo un sito costantemente aggiornato, non abbiamo remore nel pubblicare sul ns. sito WEB i prezzi di listino, senza richiedere ai visitatori lunghe procedure identificative e di registrazione. I nostri prezzi possono godere di sconti, ovviamente in funzione dei quantitativi richiesti, e abbiamo un numero verde a disposizione degli interessati per ricevere maggiori informazioni.

Normalmente adottiamo la politica di dare sempre una risposta all'interlocutore, anche

AF Bags, sacchetti antifluoco adatti all'uso per passerelle portacavi in passaggi sia in orizzontale che in verticale e certificati EI 180 secondo UNI EN 1366-3, in preparazione e nella confezione definitiva



Stoccaggio AF Collar e Magazzino



Reparti di produzione AF Panel, AF System e Laboratorio prove

sconosciuto, non puntando direttamente alla vendita, bensì indirizzando il potenziale cliente verso la soluzione “giusta” talvolta anche con materiali non prodotti da AF Systems ma adatti a quell’impiego specifico.

- **Avete detto che la vostra gamma è specifica ma la gamma dei prodotti per la protezione passiva al fuoco è ampia e non mi pare, ad esempio, che siate produttori di lastre in calcio silicato o di vernici intumescenti?**

È vero, del resto per produrre i materiali citati occorrono linee di produzione di grandi dimensioni, che necessitano investimenti consistenti e che non sarebbero congrui con le dimensioni della nostra società.

Possiamo invece, convenientemente per tutti, divenire partners applicativi per materiali come ad esempio le vernici intumescenti o le lastre già presenti sul mercato, studiandone nuove applicazioni e nuove sinergie di utilizzo con altre tecnologie.

Il concetto di commercializzazione, dopo accordi con partner qualificati, lo vediamo come punto di partenza per qualsiasi problematica non risolvibile direttamente con i nostri materiali.

Ciò ci consente inoltre di dare alla clientela una risposta esaustiva per tutti i problemi legati alla protezione passiva al fuoco.

- **Quali sono le problematiche che dovete affrontare?**

AF Systems sta affrontando i problemi connessi con la crescita aziendale e gli aspetti organizzativi che la stessa comporta, oltre alla continua espansione della gamma dei prodotti certificati.

Penso, poi, in particolare alle problematiche tecniche connesse con ogni nuovo prodotto. Dobbiamo ricordare ad esempio che la Certificazione Ambientale 14001 ha comportato la stretta applicazione del sistema REACH, in vigore per il controllo e la classificazione dei prodotti chimici presenti in Europa.



Prove al fuoco



La cosa ha portato mutamenti non indifferenti nella gestione delle materie prime utilizzate ed utilizzabili. Queste variazioni sono coincise temporalmente con il cambio della normativa di riferimento, consentendoci, nel percorso di ricertificazione, di modificare convenientemente alcune certificazioni.

- **Paolo Andriolo, per quanto riguarda i lavori chiavi in mano cosa offrite?**

Dalle prime sigillature semplici siamo passati rapidamente ad interessarci di tutte le problematiche di chiusura in ambito REI/EI approfondendo le nostre conoscenze tecnico – applicative e cominciando così il percorso che a tutt’oggi ci vede presenti in quasi tutte le più prestigiose strutture.

Il passaggio alla normativa comunitaria unificata ci ha permesso anche di esportare le nostre tecnologie in ambito extranazionale con dei risultati particolarmente interessanti nei Paesi dell’Est europeo dove i prodotti leader sono storicamente e tradizionalmente quelli di provenienza tedesca.

AF Systems quest’anno festeggia il proprio ventennale dalla fondazione e vuole continuare il proprio percorso, a dispetto della situazione contingente Italiana ed Europea, per conquistare una posizione di rilievo nel panorama specifico italiano continuando la sua politica di investimento nel continuo miglioramento tecnico e nella ricerca di nuove soluzioni.



AF SYSTEMS srl

Via Jenner, 41- 43 - 26837 Mulazzano (LO)

Tel. 02 98879353 - Fax 02 98875273

www.afsystems.it - info@afsystems.it

