

SEBINO ANTINCENDIO

Approvazione <FM> Global per Piping e diramazioni sprinkler

La Sebino Antincendio srl ha introdotto da due anni sul mercato italiano una serie di prodotti, piping e diramazioni, che permettono di ottenere una qualità superiore del prodotto installato ed una maggiore efficienza nell'installazione di impianti sprinkler. A garanzia della tecnologia impiegata nella produzione, su misura e a disegno, di piping e diramazioni per impianti sprinkler e del livello di qualità raggiunta, questi prodotti hanno ottenuto l'approvazione <FM> Global. L'approvazione FM Global copre varie combinazioni di diametro di tubo: DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150 e DN200 con stacchi scanalati o filettati dei diametri DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65 e DN80. Il processo produttivo si articola sulle seguenti attività:

1. *Selezione della materia prima:* i tubi usati da Sebino sono in conformità alle appropriate norme europee. Gli stacchi sia scanalati che filettati, sono a loro volta approvati FM Global.
2. *Preparazione delle superfici:* la preparazione della superficie per la verniciatura dei tubi viene eseguita su linea continua di sabbiatura fino a Sa 2 ½ ISO 8501-1. Questo processo riduce il rischio di rigetto delle saldature ed prepara in modo ottimale la superficie.
3. *Processo di prefabbricazione:* Il processo di prefabbricazione, in una cella robotizzata, è completamente automatizzato per

eseguire tutte le operazioni necessarie a:

- a. Tagliare e saldare i tubi dei vari diametri in modo da ottenere lunghezze di piping e diramazioni prefabbricate fino a 9 metri;
 - b. Scanalare (Grooving) entrambe le estremità della diramazione o dei collettori;
 - c. Forare a misura e disegno, posizionare e saldare i manicotti sia scanalati che filettati;
4. *Processo di verniciatura:* il processo di verniciatura utilizza una cabina di applicazione elettrostatica di vernice (resina poliestere) in polvere, seguita da una polimerizzazione in forno a 180°C per 20 min.
 5. *Controllo Qualità:* è garantita la rintracciabilità del prodotto, mediante etichettatura che identifica oltre ai dati del cliente e dell'ordine, la materia prima di partenza, la data, l'ora e l'area di lavorazione.
- I controlli standard di qualità ai quali è sottoposta la nostra produzione sono:
- a. Verifica ai liquidi penetranti del 100% delle saldature
 - b. Verifica della preparazione della superficie, che deve essere di almeno 2 ½ SA
 - c. Controllo statistico dei parametri dimensionali delle scanalature
 - d. Controllo dello spessore a secco della verniciatura e del suo grado di adesione.

La Sebino Antincendio srl ritiene che l'impiego diffuso di prodotti così qualificati, possa contribuire alla realizzazione di impianti sprinkler affidabili nel tempo.



SEBINO Antincendio Srl

Via Don Bolis, 1 - 24060 Bagnatica (BG)
Tel. +39 035 292811 - Fax +39 035 303978
antincendio@sebino.eu

SEBINO Fire Protection Srl

061461 Bucuresti Str. Serg. Apostol Ghe.
Constantin, 8-10, et. 1, sector 6
Tel. +4 (021) 440 33 63 - Fax +4 (031) 780 33 63
fireprotection@sebino.eu - www.sebino.eu

