Sicurezza totale per le cime d'eccellenza

Il sistema antincendio Grundfos UNIFIRE protegge il nuovo headquarters Armare Ropes

A cura di **Rebecca Rigolini,** *Fire Project Engineer Grundfos Pompe Italia Srl* e **Cinzia Emisfero,** *Marketing Project Manager Grundfos Pompe Italia Srl*



GRUNDFOS

● **SEGRETERIA**
Via Gran Sasso, 4
20060 Truccazzano (Milano)
● **WEB**
grundfos.com
● **TELEFONO**
(+39) 02 9583 8112

La situazione: duecento anni di storia e la sfida della prevenzione

Armare Ropes, azienda nata oltre due secoli fa nel Nord Est italiano, rappresenta oggi uno dei principali player globali nella produzione di cime e cordami per diversi settori, che spaziano dalla nautica all'industria, fino ad applicazioni aerospaziali.
La continua evoluzione tecnologica e la collaborazione con realtà di eccellenza, come Emirates Team New Zealand per l'America's Cup, hanno contribuito ad elevare ulteriormente gli standard qualitativi dell'intera produzione.
Il nuovo headquarters di San Giorgio di Nogaro, sviluppato su



oltre 4.000 m² e organizzato in più reparti produttivi e logistici, è stato progettato fin dall'inizio ponendo la sicurezza al centro. L'analisi dei rischi, condotta con il supporto dello studio di ingegneria E4F, ha evidenziato uno scenario particolarmente critico, soprattutto a causa dell'elevata presenza di materiali plastici nel magazzino. Questa condizione ha reso necessario un approccio progettuale avanzato e su misura, in cui la sicurezza antincendio è stata considerata un investimento strategico per garantire la protezione delle persone e la continuità del business.

La soluzione principale: il sistema integrato plug & play Grundfos UNIFIRE

Per rispondere alla complessità del rischio, è stata sviluppata una soluzione articolata basata su due sistemi complementari: un impianto automatico a schiuma ad alta espansione per la protezione del magazzino e una rete idrica antincendio a idranti per l'intero stabilimento. Entrambi sono alimentati da un unico impianto progettato per garantire prestazioni costanti anche nelle condizioni più severe.

Il cuore dell'impianto è il sistema prefabbricato plug & play Grundfos UNIFIRE, un modulo compatto che integra tutti i componenti principali – gruppo di pompaggio, sistemi di controllo, allarmi e impianti ausiliari – all'interno di un unico ambiente tecnico.

Questa configurazione "chiavi in mano" ha consentito di ridurre tempi e complessità di installazione, assicurando al contempo elevata affidabilità e conformità normativa.

Il sistema è alimentato da un gruppo di pressurizzazione Grundfos Hydro EN, composto da due motopompe diesel (una principale e una di riserva) e una pompa jockey per il >

Prodotti Grundfos installati
• Sistema integrato Grundfos UNIFIRE
• Gruppo di pressurizzazione antincendio Grundfos Hydro EN
• Riserva idrica componibile ad asse verticale di 120 mc

Dettagli case story	
Segmento	Antincendio
Località	San Giorgio di Nogaro, Udine
Committente	Armare Srl
Progettazione impianto	E4F Srl, Pordenone (PN)
Installazione impianto	Vaportermica Commerciale Srl, Udine (UD)



mantenimento della pressione. La logica di funzionamento garantisce continuità operativa anche in caso di guasto, attivando automaticamente la pompa di backup se necessario e mantenendo le pompe in funzione fino a intervento manuale, come previsto dalle normative antincendio.
A supporto del sistema è stata realizzata una riserva idrica da 120 m^3 assemblata in loco ad asse verticale, progettata su misura per questa applicazione pensata per durare nel tempo e garantire il massimo livello di sicurezza.
La struttura è realizzata con pannelli in lamiera di acciaio zincato e al suo interno, un involucro in PVC che assicura la massima protezione.

Il risultato: la protezione attiva come scelta strategica

L'impianto realizzato risponde pienamente alle esigenze emerse in fase progettuale, garantendo la portata e la pressione necessarie per alimentare simultaneamente entrambi i sistemi di protezione. Questo consente di gestire anche scenari di incendio complessi, come la saturazione completa, con una miscela di acqua-schiumogeno al 3%, del magazzino in pochi minuti.
La scelta di affidarsi a Grundfos si è basata sulla volontà di collaborare con un partner unico, in grado di seguire tutte le fasi del progetto, dalla consulenza iniziale fino alla manutenzione. Un unico partner rappresenta un fattore chiave per semplificare la gestione progettuale, assicurando coerenza tecnica, affidabilità, tempi certi e chiarezza nelle performance. Grazie a questa soluzione integrata, Armare Ropes può oggi operare in condizioni di elevata sicurezza, assicurando continuità produttiva e protezione di persone, impianti e ambiente. ◆

"Crediamo nella sicurezza antincendio: per noi non rappresenta solo un costo da sostenere, ma un investimento a lungo termine. Prevenire significa investire nelle persone e nel futuro dell'azienda."
Elisa Cividino,
Direzione, Armare Ropes

"Da subito Grundfos si è rivelata molto più di un fornitore ideale: un vero e proprio partner, disponibile e competente dalla consulenza iniziale fino alla scelta della soluzione definitiva"
Marco Furlanis,
Fire Safety Specialist, Studio di progettazione E4F Srl