

tecnica & industria

Le più dinamiche aziende di settore
presentano tecnologie, prodotti e servizi

a cura di **Clio Gargiulo** · clio@epcperiodici.it

Ricordiamo ai lettori che **"tecnica & industria"** ospita i comunicati commerciali inviati dalle aziende più attive del settore. La loro pubblicazione non impegna la redazione della rivista in relazione al contenuto delle suddette informazioni

BOVEMA
progettazione, produzione, soluzione

115

www.bovema.it



116

www.caoduro.it

COLT

117

www.coltitalia.it

DENIOS.

118

www.denios.it

 **Honeywell
Technologies**

119

www.notifier.it

meverin
E N G I N E E R I N G

120

www.meverin.com

 **tema sistemi**
FIRE TECHNOLOGY

121

www.temasistemi.eu



Sistema anticaduta e antigrandine per ENFC a cupola

BOVEMA
Milano | Tel. 02 7063.3807
info@bovema.it | www.bovema.it

BOVEMA

progettazione, produzione, soluzione



In tempi di eventi atmosferici estremi sempre più frequenti, Bovema presenta il sistema di protezione per lucernari continui, evacuatori e ventilatori naturali ad un battente.

Il sistema di protezione esterno è costituito da un profilo in alluminio perforato a forma di

diamante. La struttura protettiva può essere montata su lucernari, evacuatori e ventilatori ad un battente e assolve un triplice compito:

- ▶ protezione antigrandine;
- ▶ protezione anticaduta dall'esterno;
- ▶ protezione solare.

Il sistema può essere proficuamente impiegato anche per impedire tentativi di effrazione e atti di vandalismo.

Il sistema anticaduta protegge la sicurezza dell'operatore anche a cupola aperta: l'innovativo sistema di smorzamento delle cadute, assorbe l'energia di impatto grazie alla particolare conformazione delle maglie della rete posta all'interno dell'evacuatore, in questo modo riduce significativamente le sollecitazioni alla sottostruttura del lucernario. Il sistema viene preassemblato in fabbrica in modo tale che la protezione sia presente e operativa già durante le fasi di installazione della cupola.

Bovema Italia è al fianco del progettista nella realizzazione di controllo del fumo e offre supporto in tutte le fasi dalla progettazione alla posa, dalla certificazione alla manutenzione ordinaria e straordinaria. ♦

Le barriere al fumo e al fuoco Caoduro®

CAODURO S.p.a.

Cavazzale (Vi) | Tel+39.0444.945959 | Fax +39.0444.945164
info@caoduro.it | www.caoduro.it



L'uso delle barriere al fumo è previsto dalla normativa UNI 9494 in quanto componenti dei sistemi di evacuazione di fumo e calore. La loro funzione è quella di creare delle compartimentazioni a soffitto che evitano la migrazione dei fumi e dei gas caldi da un serbatoio di fumo all'altro.

La gamma di prodotti Caoduro dedicato alle barriere comprende:

- Barriere al fumo fisse SMOKE HOLD SHF
- Barriere al fumo attive SMOKE HOLD SHA
- Barriere al fuoco attive FIRE HOLD FHA

Tutte le barriere sono prodotte mediante l'utilizzo di uno speciale tessuto classificato incombustibile, risultando al contempo flessibili, resistenti e impermeabili al fumo e al fuoco.

Le barriere di tipo attivo (SHA e FHA) sono costituite da un box porta rulli in metallo in cui è contenuta la barriera in tessuto e corredata all'estremità inferiore da un contrappeso.

Il funzionamento della barriera è gestito dal pannello di controllo GCP dedicato.

In condizioni normali il pannello GCP alimenta i motori dei rulli



Barriera attiva al fuoco FIRE HOLD SHA

e mantiene la barriera avvolta all'interno del box. In caso di allarme incendio il pannello toglie l'alimentazione e la barriera scende automaticamente per gravità in modo controllato posizionandosi all'altezza prestabilita.

Le barriere di tipo attivo hanno superato la gravosa prova secondo la norma EN1634-1 ottenendo la classificazione DH 120 ovvero sono in grado di resistere per ben 120 minuti alla temperatura di 1100°. Tutte le nostre barriere sono prodotte negli stabilimenti Caoduro e sono totalmente made in Italy, certificate e marcate CE secondo la norma EN 12101-1. ♦



Barriera al fumo SMOKE HOLD SHF

Portello di sicurezza antincendio EI 120 per nastri trasportatori

COLT ITALIA S.p.A.
Via Melegari 23/A-B | 42124 Reggio Emilia
Tel 0522-506150 | info@coltitalia.it | www.coltitalia.it

COLT

I nastri trasportatori rappresentano un potenziale rischio per la sicurezza antincendio, in quanto possono costituire una via di propagazione del fuoco e del calore tra compartimenti antincendio. Il portello di sicurezza antincendio EI è progettato per sigillare efficacemente l'apertura a parete attraversata dal nastro trasportatore, impedendo il passaggio di fiamme, fumo e calore tra i compartimenti. Il sistema è integrato con l'impianto di rivelazione e allarme incendio per garantire un intervento completamente automatico. In caso di allarme antincendio, il tratto di nastro trasportatore in corrispondenza dell'apertura viene preventivamente sgomberato, dopodiché il portello si chiude automaticamente, creando una barriera resistente al fuoco che assicura il contenimento dell'incendio

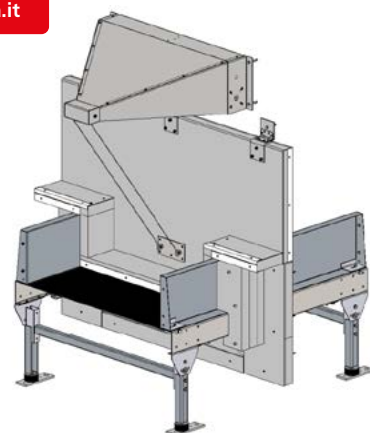
e limita la propagazione del calore. Il portello è equipaggiato con un motore di sicurezza a gravità (GFS). In caso di interruzione dell'alimentazione elettrica, la chiusura avviene automaticamente per gravità in modo controllato



e sicuro grazie a un dispositivo di frenatura integrato.

Caratteristiche principali

- ▶ Resistenza al fuoco EI 120.
- ▶ Motore di sicurezza a gravità (GFS) con installazione esterna.
- ▶ Chiusura automatica per gravità anche in assenza di alimentazione elettrica.
- ▶ Dispositivo di frenatura per garantire una discesa controllata del portello.
- ▶ Centralina elettronica intelligente per la gestione del funzionamento.



- ▶ Pulsante o interruttore a chiave per il comando manuale.
- ▶ Collegamento al sistema di rivelazione e allarme antincendio.
- ▶ Componenti metallici zincati per una maggiore resistenza alla corrosione.
- ▶ Elementi in silicato di calcio privi di finitura superficiale.

Specifiche tecniche

- ▶ Installazione: a parete.
- ▶ Applicazioni: aeroporti, centri logistici, centri di distribuzione, industria alimentare, magazzini.
- ▶ Resistenza al fuoco: testato secondo la norma EN 1366-7.
- ▶ Durabilità: classe C2 (10.000 cicli), testata secondo la norma EN 1191.
- ▶ Materiale: sportello in silicato di calcio con componenti metallici.
- ▶ Spessore dello sportello: 70 mm.
- ▶ Peso dello sportello: circa 100 kg (dimensioni standard).
- ▶ Peso complessivo: circa 230 kg (dimensioni standard).
- ▶ Alimentazione elettrica: 230V oppure 24V. ♦



Centri di stoccaggio: una soluzione versatile e scalabile per ampie quantità di sostanze pericolose

DENIOS S.r.l. a socio unico
Frazione Mereta, 4 | 16017 Isola del Cantone (GE) | Tel. 010.96.36.743
info@denios.it | www.denios.it

DENIOS.

Da 30 anni DENIOS sviluppa e progetta soluzioni individuali per lo stoccaggio a norma di sostanze pericolose. I centri di stoccaggio rappresentano una soluzione versatile per lo stoccaggio in sicurezza dei vostri materiali pericolosi e consentono di immagazzinare in modo compatto e pratico confezioni di diverso tipo e diverse grandezze.

I nostri centri di stoccaggio consistono in una serie di depositi equipaggiati a seconda delle esigenze del cliente, ad esempio con protezione antincendio e/o antideflagrante, isolamento termico e ventilazione naturale: le varie unità sono disposte in modo da creare uno spazio delimitato e coperto, facilmente accessibile agli operatori ed ai carrelli elevatori.



Il centro di stoccaggio realizzato da DENIOS Italia per GESM

Molteplici equipaggiamenti possibili

Grazie all'ampia gamma di prodotti e sistemi DENIOS, sono molteplici le versioni e gli equipaggiamenti possibili di un centro di stoccaggio.

Per esempio potete dotare i vostri depositi di protezione antincendio e/o antideflagrante, isolamento termico per lo stoccaggio di prodotti sensibili alla temperatura, ventilazione naturale per lo stoccaggio di infiammabili, tetto con copertura traslucida o in lamiera grecata con zona per l'illuminazione naturale, porte a battente o scorrevoli, rivestimenti di protezione dei pavimenti, anche

con grigliato, inserti a vasca in plastica o in acciaio inox, per lo stoccaggio di sostanze aggressive, vasche di raccolta con capacità maggiorata, vie di passaggio per carrelli elevatori e transpallet con elementi opzionali di chiusura dei corridoi e rampe d'accesso. ♦



Il centro di stoccaggio realizzato a Verona per Coca Cola



Il centro di stoccaggio realizzato da Denios Se per Holcim

Li-Ion Tamer, soluzione esclusiva e su misura per la rivelazione precoce degli off-gas

HONEYWELL FIRE

Via Achille Grandi, 22 | 20097 S. Donato M.se, Italy | +39 02518971
www.notifier.it



Il mercato dell'accumulo è in continua crescita, in un mondo che sempre di più chiede capacità di immagazzinamento dell'energia prodotta da fonti rinnovabili. Uno dei principali fattori del rischio d'incendio negli Energy Storage è quello derivante dai guasti delle batterie al loro interno che potrebbero, in certi casi, portare all'interruzione improvvisa dei processi a cui sono asserviti. Negli energy storage si potrebbe verificare un abuso di tipo termico (surriscaldamento), od elettrico (sovraccarico), essere presenti batterie con difetti di fabbricazione, o danneggiamenti interni derivanti dall'invecchiamento.

A seguito di uno di questi eventi, avviene un aumento di pressione internamente alla cella danneggiata, dovuto all'evaporazione del liquido elettrolita con conseguente rilascio verso l'esterno dei primi gas, indicanti il malfunzionamento della cella.

Quando i dispositivi sono installati geograficamente sul territorio, oltre a quella locale è necessaria una supervisione globale. La rivelazione dei primi gas rilasciati dalla singola cella, sono la chiave per una corretta salvaguardia dei sistemi di accumulo.

Honeywell presenta Li-Ion Tamer, una soluzione esclusiva e su misura rivelazione precoce off-gas rilasciati



Sensore di Monitoraggio Gen3

dalle batterie agli ioni di litio durante un malfunzionamento, minuti prima che avvenga la rottura del separatore interno e la fuga termica con relativa generazione di fumo, dando il tempo necessario per intervenire, prevenire l'incendio e scongiurare il disastro. I sensori non richiedono calibrazione in campo e sono facili da installare senza necessità di software o complesse procedure di avviamento.

Il sistema è pensato per la protezione di molteplici applicazioni in cui le batterie agli ioni di litio sono impiegate; quindi, dove è richiesto un sistema di accumulo di back-up anche a servizio di processi industriali, ospedalieri, storage dati e molti altri. ♦



Controller Li-Ion Tamer Gen3

Meverin: l'eccellenza su misura che protegge il valore

MEVERIN S.r.l.

Strada della Pace, 36 | 43058 Sorbolo Mezzani (PR) | Tel. 0521 817342
meverin@meverin.com | www.meverin.com

meverin[®]
E N G I N E E R I N G



Ogni luogo custodisce un Valore: vite, lavoro, storia, bellezza e futuro. La missione di Meverin è proteggerlo dalla forza del fuoco, progettando sistemi di sicurezza capaci di preservare le persone, gli edifici e ciò che essi rappresentano. Per farlo, il Team Meverin progetta e realizza chiusure tagliafuoco di alta qualità, concepite non come semplici prodotti, ma come sistemi di sicurezza unici, costruiti intorno all'edificio e alle sue reali esigenze. La nostra filosofia è racchiusa in un principio netto: 0% Standard. Ogni soluzione nasce

su commessa, come un abito sartoriale, combinando capacità ingegneristica, esperienza e cura del dettaglio.

Per Meverin, personalizzare non significa rinunciare al rigore; significa spingerlo oltre. Ricerca continua, progettazione evoluta, tecnologie brevettate, controlli puntuali e prove presso laboratori internazionali trasformano la complessità in prestazioni affidabili, certificate e durevoli. L'organizzazione digitale dei processi ci consente inoltre di offrire una produzione interamente su misura, anche nelle grandi

e grandissime dimensioni, con efficienza e tempi comparabili a quelli della produzione di serie. Meverin crea chiusure che devono funzionare ogni giorno, durare nel tempo ed essere pronte a esprimere tutta la loro efficacia nel momento decisivo. Per questo la qualità Meverin non è un elemento accessorio, ma una responsabilità verso chi progetta, installa, utilizza e vive gli spazi protetti. È questo il significato de "L'Arte che Ferma il Fuoco": unire intelligenza tecnica e attitudine sartoriale per offrire un prodotto di Valore capace di proteggere il Valore. ♦

Tema Sistemi scelta per proteggere l'ARIA Restaurant del Mandarin Oriental sul Lago di Como

TEMA SISTEMI S.p.a.
Via Romagnoli, n. 4 | 48026 Russi (RA) | Tel. 0544 455065
info@temasistemi.com | www.temasistemi.eu



Ancora una volta il **water mist ASN Aquatech®** è stato scelto per proteggere un'eccellenza dell'hotellerie internazionale: L'ARIA Restaurant del Mandarin Oriental, Lago di Como. Una tecnologia che unisce elevate prestazioni antincendio, sostenibilità e un design estremamente discreto, integrandosi armoniosamente anche negli ambienti più esclusivi, dove estetica e sicurezza devono convivere senza compromessi.

Affacciato sulle rive del Lago di Como, L'ARIA Restaurant offre un'esperienza gastronomica di alto livello in un contesto architettonico ricercato. Gli ambienti,



caratterizzati da ampie vetrate, arredi contemporanei, una terrazza panoramica e dalla suggestiva Green House, creano un perfetto equilibrio tra eleganza, natura e innovazione, rendendo indispensabile una soluzione antincendio capace di preservarne l'identità estetica. Per rispondere a queste esigenze, Tema Sistemi ha progettato e realizzato un impianto water mist Aquatech® a protezione dei tre livelli dedicati al ristorante: un piano destinato alle cucine e due piani dedicati alle sale, inclusa la Green House. Il sistema è alimentato da **gruppi di pompaggio GAP** e impiega ugelli **ASN** per la protezione delle aree aperte al pubblico, mentre nelle cucine sono stati installati ugelli **WMA101 con bulbo termosensibile**, specificamente progettati per

garantire un intervento tempestivo e affidabile negli ambienti di preparazione alimentare. Questo intervento rappresenta un'ulteriore conferma della capacità di Tema Sistemi di sviluppare soluzioni antincendio su misura per il settore hospitality di alta gamma, dove

innovazione tecnologica, affidabilità e attenzione al dettaglio sono elementi imprescindibili. Perché proteggere luoghi iconici significa molto più che installare un impianto: significa valorizzarne il prestigio con tecnologie che garantiscono la **massima sicurezza, rispettando e preservando l'eleganza** che li rende unici. ♦



PREVENZIONE INCENDI

SCOPRI LE NOVITÀ



LA PREVENZIONE INCENDI PER LE ATTIVITÀ COMMERCIALI

Metodologia e prassi per una progettazione
antincendio consapevole

di E. Niglis De Lutiis

Prezzo: € 35,15 anziché € 37,00



ESEMPI DI PROGETTAZIONE ANTINCENDIO - ALBERGHI DI NUOVA COSTRUZIONE

Codice di Prevenzione Incendi e DM 09/04/1994
a confronto.

Con una sezione di domande e risposte

di N. Zoeddu

Cartaceo: € 19,95 anziché € 21,00

Digitale: € 14,13 + IVA anziché € 20,19 + IVA



ESEMPI DI PROGETTAZIONE ANTINCENDIO - EDIFICIO AD USO UFFICI DI NUOVA COSTRUZIONE

Codice di Prevenzione Incendi e D.M. 22/02/2006
a confronto.

Con una sezione di domande e risposte

di N. Zoeddu

Cartaceo: € 19,95 anziché € 21,00

Digitale: € 14,13 + IVA anziché € 20,19 + IVA



ESEMPI DI PROGETTAZIONE ANTINCENDIO - AUTORIMESSE DI NUOVA COSTRUZIONE

Codice di Prevenzione Incendi: normative
a confronto.

Con una sezione di domande e risposte

di N. Zoeddu

Cartaceo: € 19,95 anziché € 21,00

Digitale: € 14,13 + IVA anziché € 20,19 + IVA

Acquista online su www.epc.it