

tecnica & industria

Le più dinamiche aziende di settore
presentano tecnologie, prodotti e servizi

a cura di **Clio Gargiulo** · clio@epcperiodici.it

Ricordiamo ai lettori che "tecnica & industria" ospita i comunicati commerciali inviati dalle aziende più attive del settore. La loro pubblicazione non impegna la redazione della rivista in relazione al contenuto delle suddette informazioni



115

www.caoduro.it



118

www.kmimpianti.it

DENIOS

116

www.denios.it



119

www.marioff.com/it/

Honeywell

117

www.notifier.it

meverin
ENGINEERING

120

www.meverin.com



121

www.svsistemidisicurezza.it



122

www.temasistemi.eu



Lucernari M35 FX con apertura Smoke Out®

CAODURO S.p.a.
Cavazzale (Vi) | Tel+39.0444.945959 | Fax +39.0444.945164
info@caoduro.it | www.caoduro.it



Caoduro® ha recentemente concluso la fornitura di lucernari M35 FX con apertura Smoke Out® per l'evacuazione di fumo e calore presso un nuovo fabbricato ad uso magazzino sito in provincia di Cremona. L'edificio, che si estende per circa 1900 m² con una altezza di 12 metri, è dotato di copertura a doppia falda con manto in lamiera grecata.

I lucernari in polycarbonato M35 FX costituiscono una soluzione ideale per fabbricati industriali dove è richiesta illuminazione zenitale ed evacuazione naturale di fumo e calore per la sicurezza in caso d'incendio.



a qualsiasi tipo di copertura. Sono costruiti con materiali di qualità e il loro funzionamento si basa sull'azionamento tramite gas compresso, potente ed affidabile, che garantisce l'apertura nelle situazioni più critiche di neve e vento.

Dal punto di vista della reazione al fuoco inoltre, il polycarbonato offre un comportamento autoestinguente: in caso di incendio, le eventuali gocce generate si spengono autonomamente, senza alimentare la propagazione delle fiamme. Tutte le lastre sono dotate di protezione contro i raggi UV, caratteristica che ne aumenta la durabilità e contribuisce a migliorare il comfort interno. Inoltre, la finitura bianco opalino delle lastre assicura una diffusione uniforme della luce all'interno degli ambienti. Il fissaggio delle cupole avviene mediante

speciali morsetti brevettati che ne consentono l'installazione senza forature. Questo sistema evita potenziali infiltrazioni d'acqua o danneggiamenti nella zona dei punti di fissaggio, garantendo maggiore affidabilità nel tempo. A completamento dell'impianto sono stati installati dei box di comando MDE01, che permettono l'attivazione manuale/automatica a distanza degli evacuatori e di interfacciarsi con la centrale IRAI. Una volta completata l'installazione e su richiesta della committenza, la Caoduro® è stata incaricata di effettuare la verifica di primo funzionamento degli evacuatori, verifica che è stata completata con successo dai nostri tecnici specializzati. Affidabilità, qualità dei materiali e rispetto delle norme: questi sono i valori che Caoduro® porta in ogni cantiere. ♦



Locali per lo stoccaggio ed il test di batterie al litio, sicuri e customizzati

DENIOS S.r.l. a socio unico
Frazione Mereta, 4 | 16017 Isola del Cantone (GE) | Tel. 010.96.36.743
info@denios.it | www.denios.it

DENIOS.



Un locale per lo stoccaggio di batterie, realizzato da DENIOS per AVL

DENIOS Italia offre soluzioni all'avanguardia per la realizzazione di locali di stoccaggio e test per batterie al litio, rispondendo alle crescenti esigenze di sicurezza e conformità normativa nel settore tecnologico. I locali per lo stoccaggio ed il test di batterie al litio di DENIOS sono progettati per testare accumulatori in condizioni critiche, come surriscaldamento, vibrazioni, urti e sovraccarico, minimizzando i rischi di incendio ed esplosione. Dotati di standard di sicurezza quali il sistema di rilevazione e spegnimento incendi, il sistema di climatizzazione e la ventilazione tecnica, questi locali di test garantiscono protezione ottimale grazie alla protezione REI 120 e alle misure di contenimento per eventuali fughe di vapori pericolosi.

DENIOS ha inoltre brevettato Bat-Gas, un innovativo sistema di monitoraggio per batterie al litio progettato per garantire sicurezza avanzata durante i test e lo stoccaggio degli accumulatori. Questo sistema consente di monitorare in tempo reale le condizioni delle batterie, identificando tempestivamente potenziali anomalie o rischi di surriscaldamento: una soluzione fondamentale per prevenire incendi e altri incidenti legati alla fase di test degli accumulatori.

Un concetto di sicurezza completo: dall'analisi delle esigenze all'installazione chiavi in mano

DENIOS supporta i clienti con un approccio custom-made, accompagnandoli in tutte le fasi: dall'analisi delle esigenze, alla progettazione, fino alla realizzazione e all'installazione del locale, sempre nel rispetto delle normative vigenti. Ogni soluzione è progettata su misura per garantire la massima efficienza e sicurezza, con l'obiettivo di ottimizzare la gestione del rischio legato all'utilizzo e al testing delle batterie al litio. ♦

Per maggiori informazioni sui locali di test batterie al litio e interessanti esempi di realizzazione: www.denios.it

Un esempio di locale per il test di batterie



Li-Ion Tamer, soluzione esclusiva e su misura per la rivelazione precoce degli off-gas

HONEYWELL FIRE
Via A. Grandi, 22 | 20097 S. Donato M.se, Italy | +39 02 51 89 71
www.notifier.it

Honeywell

Il mercato dell'accumulo è in continua crescita, in un mondo che sempre di più chiede capacità di immagazzinamento dell'energia prodotta da fonti rinnovabili. Uno dei principali fattori del rischio d'incendio negli Energy Storage è quello derivante dai guasti delle batterie al loro interno che potrebbero, in certi casi, portare all'interruzione improvvisa dei processi a cui sono asserviti. Negli energy storage si potrebbe verificare un abuso di tipo termico (surriscaldamento), od elettrico (sovraccarico), essere presenti batterie con difetti di fabbricazione, o danneggiamenti interni derivanti dall'invecchiamento. A seguito di uno di questi eventi, avviene un aumento di pressione internamente alla cella danneggiata, dovuto



Sensore di Monitoraggio Gen3

all'evaporazione del liquido elettrolita con conseguente rilascio verso l'esterno dei primi gas, indicanti il malfunzionamento della cella. Quando i dispositivi sono installati geograficamente sul territorio, oltre a quella locale è necessaria una supervisione globale. La rivelazione dei primi gas rilasciati dalla singola cella, sono la chiave per una corretta salvaguardia dei sistemi di accumulo.

Honeywell presenta Li-Ion Tamer, una soluzione esclusiva e su misura per la rivelazione precoce degli off-gas rilasciati dalle batterie agli ioni di litio durante un malfunzionamento, minuti prima che avvenga la rottura del separatore interno e la fuga termica con relativa

generazione di fumo, dando il tempo necessario per intervenire, prevenire l'incendio e scongiurare il disastro. I sensori non richiedono calibrazione in campo e sono facili da installare senza necessità di software o complesse procedure di avviamento. Il sistema è pensato per la protezione di molteplici applicazioni in cui le batterie agli ioni di litio sono impiegate, quindi dove è richiesto un sistema di accumulo di back-up anche a servizio di processi industriali, ospedalieri, storage dati e molti altri. ♦



Controller Li-Ion Tamer Gen3

Un nuovo sito **www.collarirei.it** per la linea dei collari resistenti al fuoco

KM IMPIANTI SRL

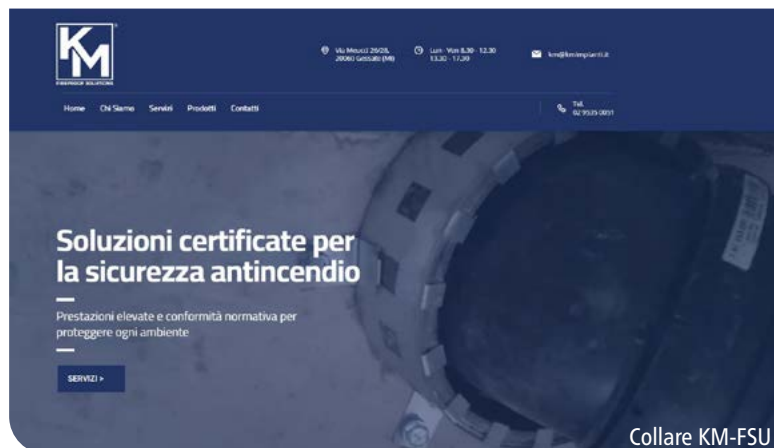
Via Meucci 26/28 | 20060 Gessate (MI) Italia | Tel +39 02 95350051 | Fax +39. 02 95351122
km@kmimpianti.it | www.kmimpianti.it



KM IMPIANTI, 33 anni di attività: il nostro core-business, progettazione, produzione e certificazione di prodotti resistenti al fuoco per sigillare gli attraversamenti di impianti in strutture di compartimentazione secondo la Norma Europea EN1366 e relativa posa dei prodotti con squadre di specialisti dirette.

Di questa attività ne abbiamo fatto una missione; così visionari da farne, prima di un'attività commerciale, un'opera informativa primaria per il mercato con l'ottica di garantire il giusto approccio alla gestione del rischio fuoco, a salvaguardia delle vite umane, delle squadre di soccorso e degli investimenti di opere. Il nostro messaggio è fornire garanzia a 360 gradi contro l'incendio in ospedali, alberghi, centri commerciali, edifici direzionali, locali di pubblico spettacolo, aeroporti, stazioni, metropolitane, edifici di civile abitazione, infrastrutture industriali.

Chi siamo, cosa facciamo, con informazioni tecniche di prodotto, descrizioni di tipologie con voci di capitolato, e presentazione delle opere realizzate in diversi decenni



di attività sono reperibili sul nostro sito istituzionale **www.kmimpianti.it**.

Ora la nostra vetrina, che guarda e si fa guardare dal mondo, si arricchisce di una nuova possibilità, un nuovo e specifico sito settoriale:

www.collarirei.it

Sito specifico e dedicato alle tre linee di prodotti resistenti al fuoco per tubazioni combustibili e metallici coibentati, certificati secondo le Norme Europee EN1366 par. 3 ed ETA. ♦

La protezione antincendio dei Data Center con la tecnologia Water Mist

MARIOFF S.r.l.
Via Matteotti 24 | Pero 20016 Italy | Tel +390230558630
sales.marioff.co.it@marioff.com



Il sistema Marioff HI-FOG® è stato il primo sistema antincendio water mist ad alta pressione ad essere certificato FM per l'estinzione di incendi nei Data Center, la certificazione è stata ottenuta nell'anno 2017. Le prestazioni del sistema HI-FOG a protezione dei data center sono state valutate pertanto tramite fire test standard in scala reale in laboratori terzi accreditati ISO 17025. In tutti gli scenari di test condotti l'incendio è stato estinto nei tempi richiesti dai protocolli di prova FM, ovvero 30 minuti, mantenendo le temperature di

gran lunga inferiori alla soglia accettabile dagli stessi protocolli, ovvero 538°C. Il controllo efficiente della temperatura ha limitato anche il numero di ugelli attivi, azionandosi solo quelli prossimi all'incendio e minimizzando così il numero da utilizzare nel dimensionamento del sistema: ciò permette l'installazione di gruppi di pressurizzazione HI-FOG con portate idriche contenute ed eventuali riserve idriche di capacità limitata. Tutti i fire test sono stati



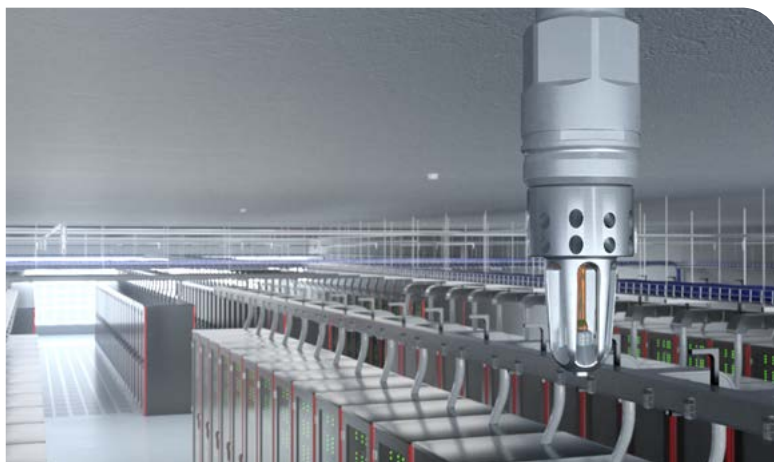
Guarda il video relativo alla protezione dei data center

condotti con presenza di ventilazione

forzata, con valori di velocità dell'aria conformi ai protocolli di prova FM, ovvero dell'ordine del metro al secondo. La Marioff ha poi condotto ulteriori fire test riscontrando l'efficacia del sistema HI-FOG anche in presenza di flussi d'aria, misurata in alcuni punti, dell'ordine di 5 m/s.

La tecnologia Water Mist di Marioff può proteggere l'intera struttura di un Data Center con un unico sistema centralizzato, in grado di proteggere tutte le aree, anche in presenza di batterie agli ioni di litio. Questa tecnologia utilizza molta meno acqua rispetto ai sistemi tradizionali con danni da bagnamento ridotti.

Rispetto ad un sistema a gas non è soggetto ai falsi allarmi e riduce i costi di costruzione e di gestione delle strutture. È inoltre una tecnologia sicura per le persone e per l'ambiente. ♦



Sprinkler Marioff Hi-Fog

Pryority Fire – Innovazione brevettata a priorità antincendio

Meverin lancia l'automazione intelligente a utility tagliafuoco

MEVERIN S.r.l.

Strada della Pace, 36 | 43058 Sorbolo Mezzani (PR) | Tel: 0521 817342
meverin@meverin.com | www.meverin.com

meverin[®]
E N G I N E E R I N G



Nel settore delle chiusure tagliafuoco, innovare significa trovare un equilibrio evoluto tra operatività quotidiana e massima affidabilità in emergenza. Con la nuova motorizzazione **Priority Fire**, Meverin firma un prodotto brevettato che interpreta in chiave contemporanea il concetto di **priorità antincendio**: un **sistema motorizzato progettato per proteggere il Valore** – persone, beni, continuità produttiva – senza rinunciare a efficienza, comfort d'uso e

soprattutto sicurezza in caso di incendio.

Questo sistema rappresenta una **soluzione tecnica avanzata** che consente l'apertura automatizzata dell'anta scorrevole, **migliorando la praticità operativa** in contesti industriali e civili **senza compromettere una delle funzioni primarie** della compartimentazione in caso di incendio: l'**autochiusura**.

Nella quotidianità, il dispositivo funziona come una vera e propria utility di apertura e mantenimento della stessa: un sistema elettromagnetico che semplifica il passaggio e ottimizza la gestione dei grandi varchi in contesti industriali e civili, offrendo un tangibile vantaggio organizzativo.

Priority Fire, da interfacciare obbligatoriamente ad un impianto di rilevazione incendio realizzato da specialisti del settore, al segnale di allarme si disattiva automaticamente, consentendo la chiusura immediata del portone tagliafuoco tramite un sistema passivo.

Un dispositivo brevettato che testimonia la capacità dell'azienda di trasformare l'esperienza tecnica in soluzioni concrete, dove sicurezza e funzionalità diventano parte di un'unica evoluta visione progettuale di Valore per proteggere il Valore. ♦



Visione futura – La sicurezza evolve: nasce la centrale 2026

SV SISTEMI DI SICUREZZA

Via G. Matteotti, 55 | 24050 Grassobbio (BG) | Tel +39 (035) 65.7055
info@svsistemiadisicurezza.com | www.svsistemiadisicurezza.it



Presentiamo per il 2026 la nostra nuova generazione di centrali antincendio e rivelazione gas, progettata per rispondere ai più elevati standard internazionali: EN54, EN12094, EN60079-29-1, certificazione SIL2 e UL Listed. La nuova centrale integra in un'unica piattaforma evoluta la rilevazione incendio, i sistemi di spegnimento e il monitoraggio gas, anche in ambienti industriali complessi e aree classificate ATEX. L'architettura è sviluppata secondo criteri di sicurezza funzionale avanzata e logiche ridondanti, per garantire continuità operativa,

rapidità di intervento e massima affidabilità. Il sistema è modulare, scalabile e intuitivo. La supervisione centralizzata consente un controllo completo dell'impianto, mentre la flessibilità progettuale permette di adattare la configurazione alle esigenze del cliente. La piattaforma è pensata per essere accessibile a ogni tipologia di installazione: dagli uffici e strutture civili fino a impianti industriali complessi, siti petrolchimici e raffinerie. Già introdotto nel 2025, l'alimentatore EXP5U120 affianca la centrale come sistema di alimentazione dedicato, garantendo stabilità energetica e continuità operativa anche in applicazioni ad alto assorbimento. È inoltre disponibile come prodotto indipendente, integrabile in diverse architetture impiantistiche



Alimentatore EXP5U120

senza necessità di abbinamento alla piattaforma EXFIRE. Con questa nuova centrale confermiamo il nostro impegno nello sviluppo di soluzioni Fire & Gas sempre più performanti, affidabili e orientate al futuro della sicurezza. ♦



Tripla CPU

TROLLEYFIVE100: l'intervento antincendio rapido, facile e sostenibile

TEMA SISTEMI S.p.a.
Via Romagnoli, 4 | 48026 Russi (RA) | Tel. 0544 455065
info@temasistemi.com | www.temasistemi.eu



In ambienti ad alto rischio, in caso di incendio, è spesso indispensabile un intervento immediato in grado di contenere le fiamme e ridurre rapidamente le condizioni di pericolo.

Velocità d'azione, semplicità d'uso e rispetto dell'ambiente diventano elementi chiave per una protezione davvero efficace. È in questo contesto che Tema Sistemi presenta **TrolleyFive100**, la nuova *apparecchiatura portatile pensata per rispondere a queste esigenze*.

TrolleyFive100 è un sistema compatto e facilmente trasportabile, **progettato per essere utilizzato da un solo operatore** e per garantire un intervento tempestivo nelle prime fasi di incendi di medie dimensioni, sia su materiali solidi sia su liquidi infiammabili.

Il sistema utilizza una miscela di acqua e FireFive®, un wetting agent **certificato UL** che viene miscelato all'acqua in percentuali estremamente ridotte. L'agente è conforme alla normativa REACH e **privo di PFOS e PFAS**, garantendo così un utilizzo sicuro anche dal punto di vista ambientale e della tutela della salute degli operatori.

Nonostante il basso rapporto di miscelazione, FireFive® è in grado di ridurre significativamente la tensione superficiale dell'acqua, permettendo alle gocce di espandersi e penetrare rapidamente nei materiali anziché rimanere in superficie.

Questo consente un **raffreddamento più profondo** e uniforme, favorendo il **rapido abbattimento delle fiamme** e limitando il rischio di riaccensione.

La miscela agisce inoltre incapsulando le molecole di idrocarburi, isolandole dall'ossigeno e contribuendo al controllo anche dei **fuochi tridimensionali** e degli incendi che coinvolgono liquidi infiammabili. Parallelamente abbate fumi e vapori tossici, migliorando la visibilità e la sicurezza nelle operazioni di spegnimento e soccorso in ambienti complessi.

Il sistema è efficace sui fuochi di classe A, B, D e F e offre ottimi risultati anche su materiali polimerici come plastiche e pneumatici,



TROLLEYFIVE 100

notoriamente critici dal punto di vista antincendio.

Scegliere TrolleyFive100 significa adottare una soluzione innovativa, sostenibile e sicura, capace di garantire maggiore protezione agli operatori, agli ambienti di lavoro e alla sicurezza complessiva. ♦



Inquadra il QR CODE
per scaricare
la scheda tecnica