

tecnica & industria

Le più dinamiche aziende di settore
presentano tecnologie, prodotti e servizi

a cura di **Clio Gargiulo** · clio@epcperiodici.it

Ricordiamo ai lettori che “**tecnica & industria**” ospita i comunicati commerciali inviati dalle aziende più attive del settore. La loro pubblicazione non impegna la redazione della rivista in relazione al contenuto delle suddette informazioni



117

www.caoduro.it



119

www.gamisrl.com



121

www.scobalit.it



118

www.denios.it



120

www.buildings.honeywell.com



122

www.temasistemi.eu



Scopri le aperture di smaltimento fumo e calore Caoduro®: sicurezza e innovazione per i tuoi spazi

CAODURO S.p.a.
Cavazzale (Vi) | Tel.+39.0444.945959 | Fax +39.0444.945164
info@caoduro.it | www.caoduro.it



Nell'ambito delle strategie antincendio delineate nel Codice di Prevenzione Incendi, il Capitolo S8 tratta il tema del controllo del fumo e del calore, con il livello di prestazione II che si dedica allo smaltimento di fumi in situazioni di emergenza. Per affrontare efficacemente queste sfide, è fondamentale utilizzare aperture di smaltimento progettate per ottimizzare l'espulsione dei prodotti della combustione all'esterno dell'edificio.

In questo contesto, Caoduro® si distingue per aver creato aperture innovative, dotate di leveraggi che garantiscono un'angolazione di apertura di 45° o 90°, mantenendo

al contempo la stabilità grazie a specifici punti di trattenuta. Per assicurare un'automazione efficace di questi dispositivi, sono stati sviluppati quadri elettrici avanzati in grado di alimentare i motori anche durante eventuali blackout e di interfacciarsi con i sistemi di rilevazione incendi esistenti.

Il Codice di prevenzione incendi prevede, oltre alla soluzione conforme, una soluzione alternativa basata sull'appendice G della norma UNI 9494-1.

In questo caso vengono utilizzati gli evacuatori di fumo e calore conformi alla norma UNI EN 12101-2 che presentano diversi vantaggi, come una superficie

ridotta dedicata allo smaltimento del fumo, comportando così una minore quantità di dispositivi e costi inferiori.

Inoltre, questi dispositivi garantiscono un funzionamento affidabile anche in condizioni climatiche avverse, come carichi di neve e vento, grazie alla loro certificazione.

L'esperienza di Caoduro® permette di offrire un supporto tecnico altamente personalizzato, assistendo progettisti e clienti nella scelta della soluzione più adatta per il controllo del fumo e del calore. Con Caoduro®, la protezione antincendio diventa una realtà concreta, efficace e su misura. ♦



Aperture di smaltimento

Un centro di stoccaggio modulare e tecnologicamente avanzato per CHT

Trenta moduli di stoccaggio, sicurezza contro sisma e neve, tecnologia digitale, versatilità ed efficienza energetica

DENIOS S.r.l. a socio unico
Frazione Mereta, 4 | 16017 Isola del Cantone (GE) | Tel. 010.96.36.743
info@denios.it | www.denios.it

DENIOS.

La sfida

I gruppo CHT produce oltre 50.000 tonnellate di prodotti chimici l'anno. Crescente complessità normativa, instabilità del mercato e necessità di maggiore flessibilità hanno reso urgente la realizzazione di una nuova area di stoccaggio. CHT ha scelto di superare il modello tradizionale del grande magazzino in muratura, puntando su un concetto modulare.

La soluzione

Nel 2020 CHT ha coinvolto DENIOS, che dopo un anno di progettazione ha fornito 30 moduli di stoccaggio con monitoraggio digitale remoto. Il progetto si è basato su cinque pilastri: sicurezza, flessibilità, modularità, autonomia energetica e digitalizzazione. I moduli, installati su platea impermeabile, rispettano tutte le normative antisismiche e antincendio (TRGS 510) e, grazie alla disposizione ottimizzata, permettono di raddoppiare la capacità di pallet.

Ogni unità è certificata dal DIBt per protezione delle acque e resistenza al fuoco ed è dotata di SpillGuard® connect, che invia dati in cloud e consente a CHT di integrarli nel proprio sistema di controllo. La consegna e il montaggio dei 30 moduli si sono conclusi in tre settimane (novembre 2021). A completamento sono stati installati copertura in acciaio, impianto elettrico, spegnimento fisso e sistema fotovoltaico per autonomia energetica.

Il risultato

Il nuovo centro modulare consente a CHT di rispondere con rapidità a variazioni della domanda e di gestire più facilmente le soglie quantitative. Ogni modulo è un'unità autonoma a norma TRGS 510, modificabile in qualsiasi momento: un concetto estremamente flessibile. Il progetto ha ottenuto approvazione rapida dalle autorità e oggi è un modello di riferimento per l'industria chimica europea. ♦



Visione del centro di stoccaggio in notturna



Il centro di stoccaggio ripreso da un drone

L'evoluzione di GAMI: da artigiani della manutenzione a progettisti della sicurezza

GAMI
Via Andrea Di Camarda | 14 71121 Foggia (FG)
www.gamisrl.com



Un impianto realizzato per un grande player della GDO

Fondata a Foggia negli anni '80 come piccola azienda artigiana, GAMI Impianti iniziò con un team ridotto e tanta voglia di fare: rendere la manutenzione degli impianti antincendio veloce, affidabile e su misura. Dopo il passaggio di consegne tra padre e figlio, con Domenico Cuoco al timone, l'azienda è cresciuta rapidamente, conquistando clienti con interventi di qualità e costruendo una reputazione solida. Circa 20 anni fa, GAMI ha compiuto un vero salto: da realtà concentrata sulla manutenzione,

ha iniziato a gestire internamente la progettazione e la realizzazione completa di impianti antincendio. Con progettisti, ingegneri e specialisti interni, l'azienda sviluppa soluzioni complete e collabora in maniera coordinata con i team dei clienti, consolidando la fiducia anche di importanti realtà multinazionali. Negli anni, GAMI ha realizzato impianti per GDO, logistica, centri commerciali, aziende sanitarie ospedaliere e il settore automotive di lusso, seguendo centinaia di cantieri con soluzioni su misura e

interventi chiavi in mano. Questo percorso è stato possibile grazie al valore delle persone di GAMI: progettisti, ingegneri e specialisti che hanno reso la nostra realtà capace di offrire servizi completi e strutturati, consolidando la sua crescita. Oggi GAMI è un punto di riferimento nazionale nel settore antincendio, sinonimo di competenza e affidabilità.

Il futuro?

Innovare continuamente, espandere la presenza sul territorio e anticipare le esigenze delle aziende, trasformando la sicurezza antincendio in un servizio di eccellenza e fiducia per tutti i clienti. ♦



Una delle nostre progettiste a lavoro su un impianto sprinkler

Ripensiamo al settore della rivelazione incendio per rendere gli ambienti più sicuri e connessi

HONEYWELL FIRE

Via A. Grandi, 22 20097 | S. Donato M.se, Italy | +39 02518971
www.buildings.honeywell.com



Honeywell, leader mondiale nella sicurezza antincendio, ha recentemente lanciato un innovativo sistema di rivelazione incendi che integra avanzati sensori di fumo e calore Self-Test, conformi alla normativa EN. Questo sistema rivoluzionario consente di testare automaticamente i rivelatori, cambiando radicalmente il modo in cui i sistemi di sicurezza vengono installati, testati e mantenuti. I Self-Test sono dotati di un modulo interno che genera fumo per testare il sensore ottico, una ventola per distribuirlo uniformemente e un termistore per testare la componente termica. Un trasmettitore Bluetooth integrato

consente la connessione all'app CLSS, facilitando la localizzazione e l'ispezione dei dispositivi. Il sistema offre flessibilità nel testare singoli dispositivi o interi loop, ottimizzando tempi e costi operativi. La centrale di rivelazione incendio NOTIFIER INSPIRE™ è caratterizzata da un design modulare, è disponibile in versioni da 10U e 15U, utilizza il protocollo digitale ADV per una rivelazione incendi rapida ed efficiente. Dotata di un intuitivo touch screen a colori da 10 pollici, il sistema offre una gestione semplificata. Tutto questo, insieme alla piattaforma cloud CLSS (Connected Life Safety Services), rappresenta la soluzione ideale per creare ambienti più sicuri. Questo sistema non solo aumenta la consapevolezza di tutti gli stakeholders sulle necessità di

messa in sicurezza, ma fornisce anche strumenti digitali avanzati che semplificano le operazioni di manutenzione. Inoltre, supporta la conformità normativa e migliora le funzionalità generali del sistema. Con l'innovazione tecnologica di Honeywell, le aziende possono ora contare su una gestione della sicurezza antincendio più efficace e intelligente, riducendo i rischi e aumentando la protezione delle persone e dei beni. Scegliere il nuovo sistema di rivelazione incendi di Honeywell significa investire nella sicurezza e tranquillità per il futuro. ♦

Maggiori informazioni in merito alla soluzione sono disponibili alla seguente pagina: <https://buildings.honeywell.com/it/it/lp/notifier-3partsolution>



Soluzione integrata Notifier by Honeywell

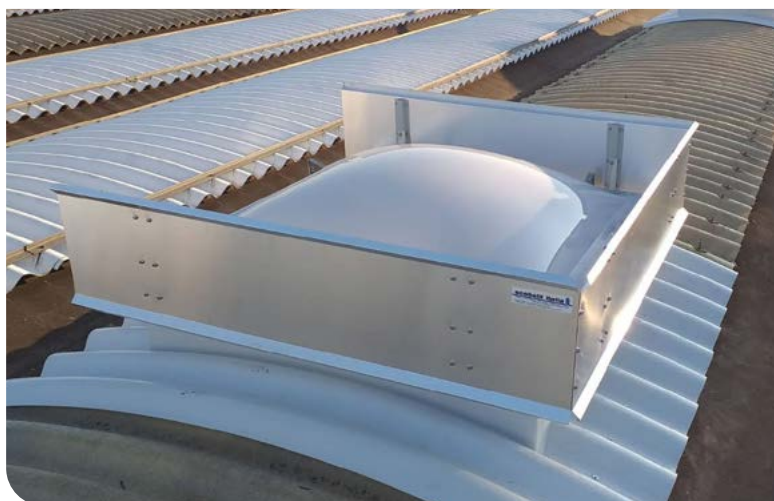
ENFC per ogni copertura

SCOBALIT ITALIA S.r.l.

Via G. Agnesi, 145 | 20832 DESIO (MB) | Tel. 0362-622001
Fax 0362-300039 | scobalit@scobalit.it | www.scobalit.it

scobalit italia

Scobalit Italia propone due soluzioni di Evacuatori Naturali Fumo e Calore - **ENFC**
ALERTLUX ENFC a battente con cupola, da installare in copertura tramite basamenti serie Coverlink. Composto da: cupola di copertura esterna, dispositivo di apertura (telaio mobile + controtelaio fisso + meccanismo di apertura), basamento e spoiler.
AERSMOKE ENFC a lamelle, da installare in copertura: direttamente su cordoli in muratura o tramite basamenti in carpenteria, basamenti serie Coverlink o su pareti o vetrate shed. Composto da: struttura in alluminio di tipo marino, alette in polycarbonato alveolare o in alluminio (a richiesta isolato), dispositivo di apertura (meccanismo



Alertlux ENFC con basamento in vtr per copertura curva



Aersmoke ENFC a lamelle verniciato nero

di apertura delle alette) e spoiler. Gli ENFC sono realizzati conformi alla direttiva 89/106/CE (Direttiva "Prodotti da Costruzione") e marcati CE in conformità alla norma armonizzata EN12101-2:2003. Tale Direttiva e la relativa norma tutelano l'utilizzatore in quanto gli apparecchi sono testati e certificati presso istituti di prove e collaudo autorizzati dal Ministero. Per entrambi i modelli il meccanismo di apertura è dotato di: valvola termica, fialetta termofusibile e bombola di gas CO2 compresso; il sistema di blocco meccanico per la posizione "aperta" evita la richiusura

in caso di vento e per la posizione "chiusa" mantiene la posizione di riposo in tempo indefinito. Il sistema di blocco meccanico permette l'apertura dall'esterno per la manutenzione dell'apparecchio. È possibile collegare l'ENFC all'impianto di rilevazione fumo e incendio, o ad altri sistemi elettrici di comando remoto per l'apertura d'emergenza. La Scobalit Italia consegna gli ENFC con l'intero sistema di apertura montato, provato e testato singolarmente nel nostro stabilimento come previsto dalle normative antincendio. ♦

Antincendio navale: Tema Sistemi al Seafuture 2025

TEMA SISTEMI S.p.A.

Via Romagnoli, 4 | 48026 Russi (RA) | Tel 0544 455065
info@temasistemi.com | www.temasistemi.eu



Il mare è da sempre banco di prova di tecnologie estreme, e la protezione antincendio è tra le più complesse da garantire in ambito navale. La manifestazione SEAFUTURE della Spezia, dedicata alle innovazioni per il settore marittimo e militare, rappresenta per Tema Sistemi S.p.A. una vetrina ideale per ribadire il proprio ruolo di riferimento nella sicurezza a bordo. Le unità navali militari impongono requisiti stringenti: compartimentazioni ridotte, apparati elettrici ad alta densità, condizioni operative estreme. In questi scenari gli impianti antincendio devono essere leggeri, modulari e garantire massima affidabilità. Tema Sistemi sviluppa soluzioni water mist, gas, schiuma e polvere, capaci di operare senza compromettere l'integrità degli spazi né la continuità operativa della nave.

La ricerca di affidabilità tecnica è supportata da oltre 35 anni di esperienza, con 72 unità navali protette. La partecipazione a SEAFUTURE è per Tema Sistemi l'occasione per presentare nuove soluzioni a 80 delegazioni



estere e cantieri internazionali, valorizzando il know-how italiano, con un approccio che unisce innovazione alla sostenibilità. Durante la manifestazione è stato inoltre possibile visitare la nuova ammiraglia Trieste della Marina Militare Italiana, dotata dell'innovativo sistema Aquatech®,

che integra oltre 3.000 ugelli water mist e un sistema smart che cambia modalità operative in base al profilo di operatività nave. Tema Sistemi si propone così come partner affidabile per la prossima generazione di navi militari, dove la sicurezza non è solo requisito tecnico ma garanzia di missione. ♦