Dal Mondo **Tecnofire**



La rivelazione incendi in presenza di materiali altamente infiammabili

A cura del **Team Tecnofire**

Come progettare una protezione efficace, che risponda alle complesse variabili di un ambiente in esterno, di grande superficie, nel rispetto delle normative vigenti? Il caso di una progettazione e installazione di un sistema IRAI in condizioni complesse, in esterno e con garanzia di totale immunità ai falsi allarmi

Le caratteristiche del sito da proteggere

ecnofire e Ciemme Electronic di San Martino di Lupari (PD) sono state chiamate a collaborare nella progettazione ed esecuzione di un impianto a protezione di un ampio piazzale, dove sono stoccati oggetti altamente infiammabili, insieme a diversi tipi di materiali, con reazioni diverse all'esposizione solare. Il contesto è caratterizzato dal continuo passaggio di mezzi con parti esposte che raggiungono alte temperature, polvere

costante e agenti atmosferici la cui luminosità è variabile. In breve, le condizioni dell'ambiente da proteggere risultano estremamente complesse da gestire con le classiche tecnologie utilizzate nei Sistemi di rilevazione automatica degli incendi.



Ciemme Electronic S.r.l., dal 1996, sviluppa, ingegnerizza e installa sistemi di protezione automatica antincendio, garantendo sicurezza propri clienti.

Progettazione nel rispetto delle norme

L'utilizzo di telecamere termiche radiometriche, affiancate



Tecnoalarm S.r.l.

Via Ciriè, 38 – 10099 San Mauro T.se – Torino (Italy) - Unità produttiva: Strada del Cascinotto, 139/54 - 10156 Torino

TELEFONO Tel. +39 011 22 35 410

● F-MAII — WFR

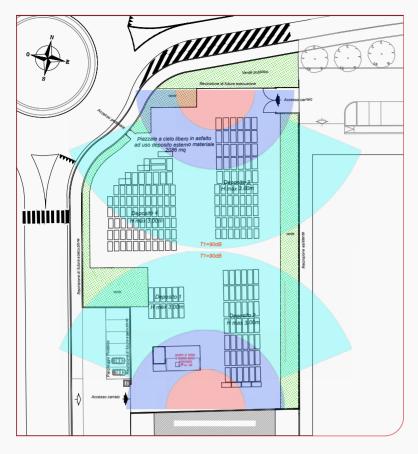
info@tecnofiredetection.com www.tecnofiredetection.com

General Manager – Tecnofire Detection

a rivelatori ottici di fiamma multispettro - entrambe tecnologie certificate EN 54-10 - ha permesso di progettare ed installare un sistema di rivelazione incendio in piena conformità alle prestazioni richieste dal Codice di Prevenzione Incendi.

La scelta dei componenti, infatti, si è orientata su dispositivi in grado di operare in un ambiente esterno





con le caratteristiche sopradescritte, in presenza di materiale sfuso, grande quantità di prodotti stoccati anche surriscaldati ed esposti ai raggi solari. La grande

intuizione del team è stata quella di scegliere di avvalersi di telecamere radiometriche che hanno permesso di identificare le molteplici aree controllate, potendo rilevare le

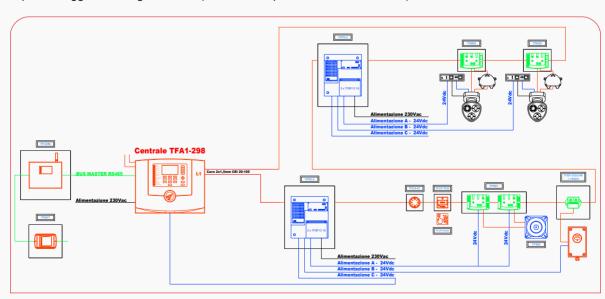
Particolare copertura dispositivi di segnalazione acustica

differenti temperature sviluppate e impostando, per ogni singola area, la soglia di allarme d'intervento desiderata.

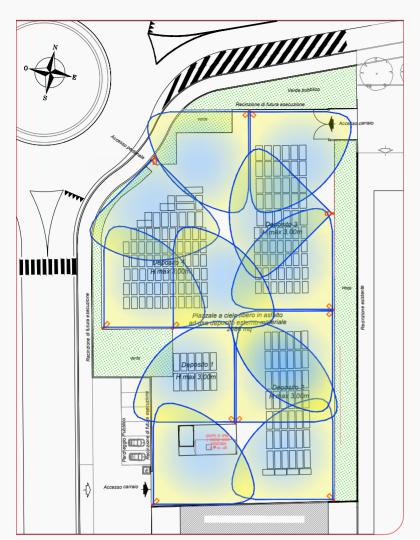
L'impianto è stato quindi realizzato avvelandosi di un sistema Tecnofire composto da una centrale ad un loop, un combinatore telefonico per la trasmissione degli allarmi ad un centro di ricezione allarmi certificato EN 50518, alimentatori supplementari, rivelatori di fiamma con sensori sensibili all'infrarosso ed ultravioletto, telecamere termiche radiometriche, pulsanti manuali, il tutto corredato da sirene ad alta potenza per l'allertamento acustico.

Una partnership di successo

L'intero impianto è stato pensato ed installato con la collaborazione di Ciemme Electronic S.r.l. in qualità di installatore e con la consulenza del funzionario tecnicocommerciale Enrico Bertani - Area-Manager della filiale Tecnofire dell'area del Triveneto. Questa



Particolare schema a blocchi interconnessioni logiche



Particolare copertura rivelatori fiamma

stretta cooperazione ha consentito di sviluppare al meglio un impianto al massimo della sua efficienza. La connessione remota tramite rete dati su componenti con tecnologia RSC®, è stata utile per programmare, telegestire e controllare i parametri di funzionamento di tutti i dispositivi che compongono il sistema di rivelazione incendio.

La protezione della vita delle persone, dell'ambiente e dei beni, in strutture come parcheggi, ospedali, scuole, aree industriali, logistiche, strutture ricettive e commerciali, sarà sempre il principale driver che muoverà Tecnofire, nel mondo. ◆

> **Tecnofire** ringrazia tutti i partner coinvolti nello in essere dell'impianto.



