Dalle Aziende

SV Sistemi di Sicurezza: l'eccellenza italiana che guida l'innovazione antincendio nel mondo

SV Sistemi è leader nella sicurezza antincendio e gas per l'industria. Progetta soluzioni certificate, affidabili e integrate per salvaguardare persone e impianti

A cura di Vincenzo Polge, General Manager SV Sistemi di Sicurezza S.r.l.

In un settore dove la sicurezza non ammette compromessi e l'affidabilità deve essere assoluta, c'è un nome italiano che da oltre trent'anni si distingue per competenza, visione e continuità: SV Sistemi di Sicurezza.

Nata in provincia di Bergamo, questa realtà è oggi un punto di riferimento internazionale nella progettazione e produzione di soluzioni elettroniche per la rilevazione e la gestione degli impianti antincendio, con una



Via G. Matteotti, 55 24050 Grassobbio (BG)

info@svsistemidisicurezza.com

https://www.svsistemidisicurezza.it

TELEFONO

+39 (035) 65.7055



forte identità radicata nel Made in Italy e una visione che quarda dritta al futuro.

Camminando nei corridoi dell'azienda, tra laboratori di ricerca e banchi di collaudo, si respira un'atmosfera concreta, fatta di ingegneria pura, di artigianato tecnologico e di un rapporto quasi affettivo con i propri dispositivi. Non è un caso se i loro prodotti come la centrale modulare EXFIRE360 o gli alimentatori certificati EN54 vengono

Centrale EXFIRE





Alimentatore EXPSU120

progettati, costruiti, collaudati e programmati interamente all'interno della sede bergamasca,

senza delocalizzare nulla, con un controllo maniacale su ogni fase del ciclo produttivo.

La loro non è una semplice attività commerciale: è un progetto industriale ad alto contenuto tecnico.

Le centrali di SV sono il cuore pulsante di impianti installati in tutto il mondo dalle raffinerie del Medio Oriente alle navi militari, dagli impianti chimici alle piattaforme offshore. Ambienti dove ogni secondo conta e dove un errore non è contemplato. Ed è proprio in questi contesti che la tecnologia italiana di SV mostra la sua forza: robustezza, affidabilità, semplicità d'uso e soprattutto la capacità di integrarsi in scenari complessi e in continua evoluzione.

Dietro ogni prodotto c'è un team giovane e preparato, ingegneri e tecnici formati in azienda, che affiancano i clienti in ogni fase: dalla progettazione su misura all'assistenza post-vendita, passando per commissioning, simulazioni e corsi di aggiornamento. L'approccio è sartoriale, senza perdere di vista gli standard più severi delle certificazioni internazionali: EN54, EN12094, ATEX, SIL, fino alle marcature GOST e Lloyd's.

Ma ciò che rende oggi SV una realtà "diversa" nel panorama dell'elettronica antincendio non è solo l'alta qualità tecnologica.

È la sua capacità di anticipare i bisogni del mercato. In un momento storico in cui la



Formazione SV: l'Accademia Antincendio



carenza di personale qualificato è un problema comune a molti settori, SV ha deciso di investire nella **formazione**, progettando un'ambiziosa Accademia Antincendio. Un centro didattico all'avanguardia dove i tecnici del domani potranno imparare non solo la teoria delle normative internazionali, ma anche e soprattutto la pratica,

su impianti reali, su centrali collegate, su logiche complesse da programmare e diagnosticare. Non sarà una scuola generica, ma un luogo operativo dove la competenza si costruisce con le mani, con i cavi, con i test, con i software. Dove si respira la vera ingegneria di campo, quella che sa muoversi tra elettronica, automazione, cablaggi e sicurezza,



Frontale EXFIRE

unendo teoria normativa e problem solving operativo. L'obiettivo non è solo formare tecnici bravi, ma fornire alle aziende partner risorse pronte, affidabili, capaci di entrare in campo dal giorno uno.

È anche grazie a guesta visione che SV si sta preparando a espandere la propria presenza in Europa con nuove sedi di distribuzione del prodotto in Spagna, Francia, Emirati. Il mercato risponde: i clienti riconoscono il valore aggiunto di un prodotto progettato in Italia, pensato per durare, testato nei dettagli, con dietro un'azienda solida e una struttura tecnica che non si limita a vendere ma si prende cura del sistema a 360 gradi.

In un mondo che corre SV Sistemi di Sicurezza sceglie di rallentare il tempo per curare ogni dettaglio. E nel farlo, mostra quanto può essere contemporaneo, competitivo e apprezzato il vero Made in Italy dell'ingegneria elettronica, anche in un ambito specialistico come quello dell'antincendio industriale. Non solo un'azienda, ma un metodo, una cultura tecnica. un'evoluzione continua.



SCANSIONA PER CONTATTARCI

Display MODLCD per lettura dello stato delle schede di I/O