

tecnica & industria

Le più dinamiche aziende di settore
presentano tecnologie, prodotti e servizi

a cura di **Clio Gargiulo** · clio@epcperiodici.it

Ricordiamo ai lettori che "tecnica & industria" ospita i comunicati commerciali inviati dalle aziende più attive del settore. La loro pubblicazione non impegna la redazione della rivista in relazione al contenuto delle suddette informazioni

ANAF Fire Protection

116

www.anaf.eu



118

www.caoduro.it

DENIOS.

120

www.denios.it

BOVEMA

progettazione, produzione, soluzione

117

www.bovema.it



Soluzioni e servizi per sistemi di sicurezza

119

www.defonline.it

meverin
ENGINEERING

121

www.meverin.com

Honeywell

122

www.notifier.it



Anaf Fire Protection: protezione, sicurezza e responsabilità ambientale

ANAF FIRE PROTECTION S.p.A.
Via del Commercio 4 | 27020 Torre d'Isola (PV) | Tel. 0382 4533
www.anaf.eu | info@anaf.eu

ANAF Fire Protection

Nuovi estintori HALOTRON BRX: prestazioni elevate per un mondo più sicuro rispettando l'ambiente.

Anaf Fire Protection, sempre attiva nell'ambito di ricerca e sviluppo, offre una nuova gamma di prodotti realizzati interamente in Italia in grado di soddisfare le richieste di mercato, in un contesto sempre più dinamico e competitivo.

Nell'ambito di un approccio sempre più attento alla sostenibilità, in linea con gli obiettivi ambientali globali, Anaf Fire Protection, ha prontamente studiato, progettato e realizzato i nuovi estintori **Clean Agent**

con **Halotron BRX** (noto anche come **2-BTP**). Agente estinguente Ozone-Friendly, classificato e riconosciuto dall'EPA come "agente pulito", si distingue per il suo basso potenziale di riscaldamento globale (GWP) pari a 0.26 in 100 anni e per un minuscolo potenziale di ozono (ODP) pari a 0.0028. I nuovi estintori Halotron BRX da **2,4,6 kg**, grazie alle loro caratteristiche, sono ideali per ambienti che devono rimanere puliti come **imbarcazioni, musei, uffici, data center e ospedali**, dove il mantenimento dell'aria e la protezione delle apparecchiature sono della massima importanza.



Ambiti di utilizzo

Questa soluzione è la scelta ideale che coniuga sicurezza e responsabilità ambientale tramite una tecnologia avanzata che garantisce una risposta rapida ed efficiente agli incendi, limitando potenziali danni e riducendo al minimo il rilascio di sostanze nocive nell'atmosfera. Una realtà quella di Anaf Fire Protection sempre attenta all'innovazione attraverso obiettivi misurabili e concreti. ♦



Scansiona il QR code
e vai alle schede prodotto

Estintori Clean Agent



Evacuatori a battente per celle frigo: sicurezza fino a -28°C

BOVEMA
Milano | Tel. 02 7063.3807
info@bovema.it | www.bovema.it

BOVEMA
progettazione, produzione, soluzione



Celle Frigo Bovema

Il controllo del fumo nelle celle frigorifere rappresenta una sfida tecnica rilevante, soprattutto nei settori alimentare e farmaceutico, dove igiene e continuità operativa sono essenziali. Per rispondere a queste esigenze, Bovema ha sviluppato un modello specifico di evacuatori naturali di fumo e calore (ENFC) a battente, certificati secondo UNI EN 12101-2:2003 e progettati per operare fino a -28°C. Compatto e pensato per il montaggio in controsoffitti coibentati, l'ENFC è dotato di chiusura a quattro punti e guarnizioni anti-congelamento, per una sigillatura ermetica e senza

condensa. I materiali anticorrosione (inox, zincato o rivestiti plastici) ne garantiscono la durata. Include una resistenza elettrica nel telaio, isolamento interno e interruzione termica continua, che previene ponti termici e preserva l'efficienza energetica e igienico-climatica della cella. Disponibile con azionamento pneumatico o elettrico (24V CC), l'ENFC può essere attivato automaticamente tramite sistema di rivelazione incendi, oppure manualmente mediante pulsante collegato al quadro di comando. La sua configurazione lo rende adatto a essere integrato in sistemi misti di evacuazione e smaltimento del

fumo, come dimostrato nel caso studio presentato nel webinar Bovema dedicato alla logistica del freddo (accessibile tramite QR code). Nel caso studio presentato, celle frigorifere da 1.500 m² e alte 6 m sono state equipaggiate con ENFC dimensionati per mantenere 3 m di strato libero da fumo.

Il sistema prevede anche griglie per la ripresa dell'aria e una centrale di comando in grado di adattarsi dinamicamente all'origine dell'incendio, interna alla cella o nell'intercapedine.

La capacità operativa fino a -28°C rende questi dispositivi ideali per la logistica alimentare e per le più esigenti applicazioni farmaceutiche. Bovema conferma così la propria attitudine a fornire soluzioni performanti anche negli scenari progettuali più complessi, rispondendo con precisione tecnica alle sfide della logistica del freddo. ♦



Scansiona il QR code per vedere la registrazione del webinar dal titolo: **"Esercitazione UNI 9494-1:2017 - SENFC a protezione di una logistica del freddo"**

Riqualificazione di edifici industriali alle normative antincendio: un caso applicativo

CAODURO S.p.a.

Cavazzale (Vi) | Tel+39.0444.945959 | Fax +39.0444.945164
info@caoduro.it | www.caoduro.it



Prima



Dopo

La Caoduro® ha completato nel 2024 l'installazione di un sistema di evacuazione naturale di fumo e calore in un importante stabilimento industriale in provincia di Cremona. Questo intervento è parte della riqualificazione di tre capannoni rimasti incompiuti, ora utilizzati come magazzino dalla nuova proprietà. Sono stati installati 30 evacuatori naturali di fumo e calore

a battente da tetto ENFC SMOKE OUT® di dimensioni 160x250 cm, dotati di cupole in polycarbonato serie M125 FX. Ogni dispositivo è corredato di un basamento prefabbricato in vetroresina, che permette il perfetto accoppiamento con le lastre grecate curve esistenti, e di una rete anticaduta preinstallata per garantire la sicurezza in copertura.

Gli ENFC SMOKE OUT® si attivano tramite gas compresso, assicurando l'apertura efficace anche in situazioni meteo critiche. Le cupole serie M125 FX sono composte da una parete esterna in polycarbonato compatto termoformato per garantire un'ottima resistenza agli eventi atmosferici e una parete interna in polycarbonato alveolare che conferisce ottime caratteristiche di isolamento termico. L'impianto è completato dai box di comando MDE01 e MDE04 che consentono l'attivazione degli ENFC manuale o automatica a distanza interfacciandosi con la centrale IRAI. Su richiesta del cliente, Caoduro® ha effettuato con successo la verifica di primo funzionamento dei dispositivi, garantendone la corretta operatività. ♦



Dispositivo elettronico di comando e temporizzazione modulare (DECT) **AQUAREX** per impianti di spegnimento automatici

DEF ITALIA S.r.l.

Via Picasso 30/32 | 20025 Legnano (MI) | Telefono 0331 74.23.01
info@def-online.it | www.defonline.it



Soluzioni e servizi per sistemi di sicurezza

DEF Italia è lieta di presentare il nuovo Dispositivo Elettronico di Comando e Temporizzazione modulare (DECT) **AQUAREX** certificato EN 12094-1 ed EN 54-4. Il dispositivo, nato per la gestione degli impianti di spegnimento, è destinato ad installazioni di varia natura, dalle più semplici alle più complesse, basandosi su un'architettura di tipo modulare. Il sistema presenta, infatti, un'architettura flessibile basata sulla distribuzione, in campo,

di DECT ciechi, connessi tra loro e con la centrale di gestione e visualizzazione, per mezzo di un bus RS485 chiuso.

Tale struttura consente la realizzazione di impianti anche complessi, coniugando la gestione e la visualizzazione centralizzata, con l'enorme riduzione dei relativi cablaggi verso il campo.

AQUAREX si integra perfettamente in tutte le installazioni di sistemi di spegnimento ed è compatibile con tutti gli agenti estinguenti.

La sua robusta struttura metallica IP44 è adatta sia per installazioni in ambito terziario sia per applicazioni industriali. Con 16 zone di spegnimento e 64 ingressi dedicati a zone di rivelazione incendio, attraverso l'interfacciamento con centrali dedicate, **AQUAREX** si adatta ad ogni tipo di applicazione. La potenza degli algoritmi disponibili per le creazioni degli scenari permette ad **AQUAREX** di sostituire i controlli logici programmabili, garantendo la conformità dell'installazione. Associata ad un sistema di rivelazione incendio indirizzato DEF, **AQUAREX** è destinata sia a nuove installazioni sia al recupero di installazioni già esistenti. È in grado di gestire le sorgenti di spegnimento ad acqua tradizionali ripartite su diverse zone e, pilotare le relative valvole direzionali. **AQUAREX** è inoltre, adatta al pilotaggio delle installazioni di spegnimento che utilizzano differenti agenti estinguenti, quali ad esempio: GAS Inerte (IG01, IG55, IG100), Gas Inibitore (NOVEC 1230, FK5-1-12), CO₂, Water Mist, Schiuma e Polvere. ♦



DENIOS rivoluziona la sicurezza con il Real-Time Asset Monitoring

DENIOS S.r.l. a socio unico
Frazione Mereta, 4 | 16017 Isola del Cantone (GE) | Tel. 010.96.36.743
info@denios.it | www.denios.it

DENIOS.

Gestione intelligente e protezione continua di armadi per sostanze pericolose

DENIOS, leader globale nelle soluzioni per la gestione e lo stoccaggio di sostanze pericolose, presenta il nuovo sistema Real-Time Asset Monitoring: un'innovazione che segna un cambio di passo nella sicurezza aziendale e nella protezione ambientale. Questo sistema all'avanguardia sfrutta la **tecnologia RFID** (Radio-Frequency Identification) per offrire alle aziende una visibilità completa e in tempo reale del contenuto dei propri armadi di sicurezza. Grazie a questa soluzione di tracciamento intelligente, è possibile monitorare costantemente se materiali pericolosi, infiammabili, utensili elettrici o batterie al litio vengono rimossi dall'armadio e da chi. Le notifiche in tempo reale e la reportistica dettagliata assicurano un controllo continuo, contribuendo a ridurre i rischi e a migliorare l'efficienza operativa.



Il contenuto dell'armadio viene etichettato con codice a barre



Ogni accesso all'armadio è regolamentato e registrato

Una soluzione digitale per ogni esigenza

Il **Real-Time Asset Monitoring** di DENIOS è pensato per integrarsi sia su nuovi armadi di sicurezza, compresi quelli con protezione antincendio, che su sistemi già esistenti, rendendo questa soluzione estremamente versatile.

L'installazione non invasiva consente di aggiornare facilmente anche infrastrutture datate, portandole a un nuovo livello di sicurezza digitale.

Vantaggi concreti per le aziende

► **Sicurezza attiva:** allarmi immediati in caso di apertura

non autorizzata o prolungata dell'armadio.

► **Tracciabilità totale:** ogni accesso viene registrato tramite RFID, garantendo massima trasparenza e conformità normativa.

► **Efficienza operativa:** gestione semplificata degli asset e riduzione dei tempi di inventario.

Innovazione al servizio della sicurezza

Con questa soluzione, DENIOS conferma la propria vocazione all'innovazione e il costante impegno nella protezione di persone, ambiente e patrimonio aziendale. Il Real-Time Asset Monitoring non è solo una tecnologia, ma un alleato strategico per tutte le aziende che vogliono anticipare i rischi e garantire la continuità operativa. ♦

Per saperne di più e scoprire come integrare questa soluzione nei vostri processi, visitate: www.denios.it

SANSOTUN®: la nuova frontiera della compartimentazione nelle gallerie autostradali

MEVERIN S.r.l.

Strada della Pace, 36 | 43058 Sorbolo Mezzani (PR) | Tel: 0521 817342
meverin@meverin.com | www.meverin.com

meverin
E N G I N E E R I N G

Da sempre sinonimo di innovazione e affidabilità nel settore delle chiusure antincendio, Meverin consolida la sua presenza e mission presentando **SANSOTUN®**, il portone a battente di grandi dimensioni progettato specificamente per le gallerie autostradali.

Il nuovo modello nasce dall'ascolto delle esigenze reali del mercato europeo e dall'impegno costante dell'azienda nel coniugare sicurezza, resistenza e funzionalità. **SANSOTUN®** non è un semplice portone tagliafuoco: è un sistema studiato per rispondere alle condizioni estreme tipiche delle infrastrutture dei bypass autostradali, dove le sollecitazioni fluidodinamiche, le pressioni e le contropressioni possono compromettere le convenzionali porte tagliafuoco.

Grazie a un'attenta progettazione e all'impiego di materiali ad alte prestazioni, **Meverin ha sviluppato un prodotto capace di garantire elevata compartimentazione antincendio, resistenza meccanica e stabilità anche in scenari critici.** Il portone integra accessori e meccanismi

di movimentazione "a uomo presente", appositamente concepiti per consentire affidabilità e rapidità di utilizzo nei contesti emergenziali. I test condotti in laboratorio hanno confermato risultati eccellenti:

resistenza al fuoco, tenuta all'aria e all'acqua, oltre a straordinarie performance di resistenza al vento e alle sollecitazioni fluidodinamiche.

Tutto questo rende **SANSOTUN®** la soluzione ideale per i bypass autostradali, garantendo un passaggio sicuro ai mezzi di soccorso e una protezione ottimale per le infrastrutture.

Con **SANSOTUN®**, Meverin non solo arricchisce la propria gamma di prodotti tagliafuoco,



ma riafferma la sua missione: offrire soluzioni di valore capaci di innalzare gli standard di sicurezza e affidabilità nel settore delle compartimentazioni antincendio. ♦



Li-Ion Tamer, soluzione esclusiva e su misura per la rivelazione precoce degli off-gas

HONEYWELL FIRE

Via A. Grandi, 22 | 20097 S. Donato M.se, Italy | +39 02 51 89 71
www.notifier.it

Honeywell

Il mercato dell'accumulo è in continua crescita, in un mondo che sempre di più chiede capacità di immagazzinamento dell'energia prodotta da fonti rinnovabili.

Uno dei principali fattori del rischio d'incendio negli Energy Storage è quello derivante dai guasti delle batterie al loro interno che potrebbero, in certi casi, portare all'interruzione improvvisa dei processi a cui sono asserviti.

Negli energy storage si potrebbe verificare un abuso di tipo termico (surriscaldamento), od elettrico (sovraccarico), essere presenti batterie con difetti di fabbricazione o danneggiamenti interni derivanti dall'invecchiamento.

A seguito di uno di questi eventi, avviene un aumento di pressione internamente alla cella danneggiata, dovuto



Sensore di Monitoraggio Gen3

all'evaporazione del liquido elettrolita con conseguente rilascio verso l'esterno dei primi gas indicanti il malfunzionamento della cella.

Quando i dispositivi sono installati geograficamente sul territorio, oltre a quella locale è necessaria una supervisione globale. La rivelazione dei primi gas rilasciati dalla singola cella, sono la chiave per una corretta salvaguardia dei sistemi di accumulo.

Honeywell presenta Li-Ion Tamer, una soluzione esclusiva e su

misura per la rivelazione precoce degli off-gas rilasciati dalle batterie agli ioni di litio durante un malfunzionamento, minuti prima che avvenga la rottura del separatore interno e la fuga termica con relativa generazione di fumo, dando il tempo

necessario per intervenire, prevenire l'incendio e scongiurare il disastro.

I sensori non richiedono calibrazione in campo e sono facili da installare senza necessità di software o complesse procedure di avviamento. Il sistema è pensato per la protezione di molteplici applicazioni in cui le batterie agli ioni di litio sono impiegate, quindi dove è richiesto un sistema di accumulo di back-up anche a servizio di processi industriali, ospedalieri, storage dati e molti altri. ♦



Controller Li-Ion Tamer Gen3