

# Le Aziende Informano

## Anaf Fire Protection: l'eccellenza dell'antincendio in Italia e nel mondo

Oltre mezzo secolo di ricerca, progettazione e produzione verticalmente integrata 100% italiana, capace di soddisfare le richieste di un mercato sempre più internazionale

A cura di **Clio Gargiulo**, *Direttore Commerciale EPC S.r.l.*

**A**naf Fire Protection, realtà presente sul mercato da oltre 50 anni, punto di riferimento per gli operatori del settore, offre un range completo di prodotti e servizi all'avanguardia a supporto della protezione contro il fuoco che vanno dalla progettazione alla produzione di una vasta gamma di estintori portatili, automatici e carrellati per il mercato antincendio, automobilistico, aerospaziale, grande distribuzione e nautico, con importanti riconoscimenti e referenze dalle principali case produttrici internazionali. A questo, si affianca un portafoglio completo di materiale pompieristico, accessori e ricambi.

**Qualità, sicurezza e sviluppo** costante sono gli elementi che hanno contribuito al successo di Anaf Fire Protection, fondata nel 1973 da Yves Anaf, CEO della società, che grazie alla sua visione a lungo termine, ha saputo costruire

nel corso degli anni uno scenario di successo conosciuto in tutto il mondo, con più sedi in Europa ed in Italia, con oltre 320 dipendenti e un fatturato in costante crescita. Una solida realtà aziendale con sede alle porte di Pavia, ma che lavora a livello globale in **72 paesi**, vantando un parco clienti che va da Airbus del settore aeronautico fino alle maggiori case automobilistiche. Grazie ad un team di ricerca e sviluppo che mira a trovare soluzioni e innovazioni che rispondano alle esigenze



### ANAF Fire Protection

Via del Commercio n. 4  
27020 Torre d'Isola (PV)

● **E-MAIL**  
info@anaf.eu  
● **WEB**  
www.anaf.eu  
● **TELEFONO**  
0382 4533

di chi lavora ogni giorno nell'antincendio, e alla capacità produttiva interna, tutti gli estintori sono progettati, prodotti ed assemblati in Italia negli stabilimenti di Torre d'Isola (PV). Da sempre l'azienda ha puntato sull'automazione dei processi produttivi tramite la progettazione, l'ingegnerizzazione e la realizzazione dei macchinari di produzione, sviluppati internamente. Dalle linee di produzione di serbatoi in alluminio monoblocco, partendo dal coil con il taglio laser della lamiera in alluminio o in acciaio, allo stampaggio delle materie plastiche, alla produzione della >

polvere, ai cicli di verniciatura, alle linee automatiche di riempimento e di imballaggio. Una produzione **verticalmente integrata**, in grado di rispondere rapidamente alle opportunità di mercato con prodotti finiti certificati in più paesi. La polvere ABC così come la produzione di estinguenti a base acqua e schiuma sono prodotti anch'essi internamente; si contano diverse tipologie di polvere studiate e sviluppate in base alle esigenze dei clienti, con una produzione di 5 tonnellate l'ora controllate automaticamente, stoccate in silos da 70.000 kg e direttamente caricate all'interno degli estintori attraverso una pipeline. I componenti plastici vengono realizzati tramite l'utilizzo di diverse presse che consentono di produrre tutta la componentistica così come lo stampaggio delle valvole di alluminio e ottone. L'azienda controlla tutta la filiera produttiva coordinando e pianificando le attività, sempre nel rispetto e nella tutela degli obiettivi di sicurezza sul lavoro **45001:2018**, di qualità **9001:2015**, di qualità aerospaziale **AS/EN 9100** e di tutela ambientale **14001:2015**; oltre la **IATF 16949** per il settore automobilistico che è in fase di completamento.

**Tecnologia e innovazione** sono l'essenza della strategia aziendale che riesce a soddisfare le richieste



QR Code Video Anaf Fire Protection



QR Code Prodotti Anaf Fire Protection

di un mercato sempre più esigente. Il **2024** è stato un altro **anno di successi** che ha visto il lancio di nuovi prodotti innovativi e sostenibili:

- ▶ I nuovi estintori **Fluorine Free**, **privi di fluoro** realizzati con **schiume ecosostenibili** che non persistono nell'ambiente.
- ▶ I nuovi estintori **Clean Agent** con Halotron BRX (2-BTP), agente estinguente **Ozone-Friendly**, classificato e riconosciuto dall'EPA come "agente pulito",

**CLEAN AGENT**

garantisce prestazioni elevate, non lascia residui ed è ideale per proteggere aree sensibili come uffici, sale server, laboratori e ospedali.

In linea con le esigenze di sostenibilità ambientale, Anaf Fire Protection si è impegnata al conseguimento del risultato attraverso interventi di autoproduzione energetica e termica. Gli impianti fotovoltaici di proprietà forniscono l'80.5% del fabbisogno energetico necessario alla produzione, così come l'apporto termico derivato tramite il recupero dell'energia generata dai processi produttivi.

Tutti i prodotti, raccomandati per qualità, sicurezza, efficienza ed affidabilità, vengono commercializzati attraverso le sedi estere in Francia, Spagna, Lussemburgo e quelle italiane presso Cormano, Roma e Catania. Queste Unità Locali consentono di essere sempre più vicini ai clienti garantendo un servizio rapido e completo.

Una realtà quella di Anaf Fire Protection, sempre attenta all'innovazione attraverso obiettivi misurabili e concreti. Il 2025 sarà un altro anno importante con altrettanti rilevanti obiettivi da perseguire e da raggiungere.

**Presenti da oltre mezzo secolo sul mercato**, con l'impegno di **crescere ancora per i prossimi 50 anni in Italia e nel Mondo!** ♦