

tecnica & industria

Le più dinamiche aziende di settore
presentano tecnologie, prodotti e servizi

a cura di **Clio Gargiulo** · clio@epcperiodici.it

Ricordiamo ai lettori che “**tecnica & industria**” ospita i comunicati commerciali inviati dalle aziende più attive del settore. La loro pubblicazione non impegna la redazione della rivista in relazione al contenuto delle suddette informazioni



115

www.aernova.eu



116

www.caoduro.it



117

www.denios.it



118

hyfirewireless.com/it



119

www.sfesrl.com



120

www.sicli.it



121

www.tecnofiredetection.com



122

www.newfiretechnology.it



SEDuct® JET

Sistemi di Controllo Orizzontale SVOF

AERNOVA S.r.l.
 Via del Commercio 25 | Fermo 63900
 info@aernova.eu | www.aernova.eu

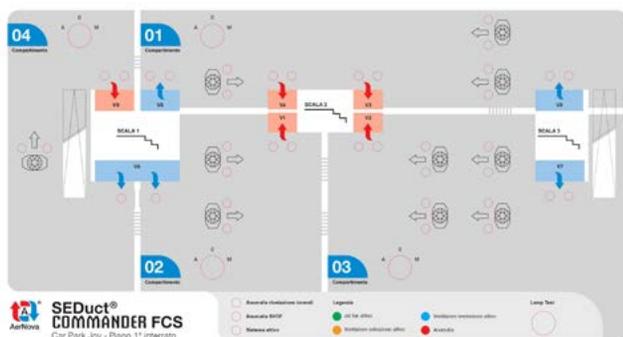
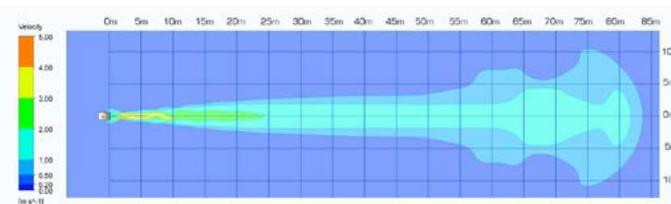


AerNova propone la completa gamma di ventilatori ad impulso e a induzione SEDuct® JET. Concepita per permettere la ventilazione orizzontale forzata (SVOF) per lo smaltimento meccanico controllato dei fumi e dei gas caldi nelle autorimesse. I sistemi Jet Fan AerNova permettono di realizzare un controllo orizzontale dei fumi allontanandoli dal punto di innesco nei casi in cui lo sviluppo in altezza dei locali sia limitato e non consenta l'accumulo dei fumi in un serbatoio a soffitto.

I ventilatori della gamma SEDuct® JET sono provvisti di specifica marcatura CE secondo UNI EN 12101-3, possiedono classificazione F400 per il

funzionamento a 400°C per 2 ore e tutti i motori sono dotati di doppia velocità, perciò idonei ad un funzionamento "dual purpose", sia in emergenza per lo smaltimento dei fumi che in ventilazione ordinaria per il controllo degli inquinanti e delle miscele combustibili. Le versioni ad impulso consentono la completa reversibilità di funzionamento, con deflettori per ottimizzare il flusso dell'aria, mentre i silenziatori cilindrici permettono il funzionamento ordinario con livelli acustici contenuti. La versione centrifuga ad induzione, con le

sue dimensioni estremamente ridotte, permette installazioni nelle autorimesse con altezze di solaio limitate o dove gli ingombri sono vincolati dalla presenza di altri impianti posti a solaio. Il sistema di controllo, interfacciato con rivelatori di monossido di carbonio e miscele infiammabili e gestito dalla gamma di pannelli SEDuct® FSP per il supporto delle squadre di intervento, rappresenta la soluzione efficace e sicura per il funzionamento e la gestione dell'intera soluzione. ♦



AerNova offre inoltre il servizio di supporto di modellazione e simulazione fluidodinamica CFD (*Computational Fluid Dynamics*), per analizzare ed affinare le soluzioni tecniche di progetto, offrendo soluzioni personalizzate in base alle singole esigenze progettuali ed installative.

SMOKE ARIES® CAODURO®: l'evoluzione degli evacuatori di fumo e calore

CAODURO S.p.a.
Cavazzale (Vi) | Tel+39.0444.945959 | Fax +39.0444.945164
info@caoduro.it | www.caoduro.it



L'evacuatore Caoduro® SMOKE ARIES®, brevettato e con marchio registrato, affianca l'attuale ed efficiente linea di evacuatori pneumatici, ma si caratterizza per il suo funzionamento elettrico. Lo SMOKE ARIES® è conforme al regolamento EU 305/11 e certificato secondo la norma EN 12101-2 sia per quanto riguarda l'evacuazione del fumo e del calore sia per la ventilazione giornaliera, testato quindi per i 10000 cicli di apertura e chiusura. Il sistema funziona a bassissima tensione ed è collegabile all'impianto di rilevazione ed allarme incendio (IRAI) per consentire l'apertura automatica dei dispositivi in caso di emergenza.

Enfc SMOKE ARIES®



Enfc SMOKE ARIES®

I punti di forza che contraddistinguono questo ENFC da tutti gli altri della gamma a battente sono:

► **Utilizzo di un solo motore elettrico per le manovre di apertura e chiusura.** L'unico motore presente svolge le funzioni sia di evacuazione del fumo e del calore sia di ventilazione giornaliera dei locali.

- **Elimina l'intervento manuale in copertura in caso di aperture accidentali.** Comodamente da terra si possono richiudere i dispositivi tramite pulsantiera con evidenti vantaggi in tempo, costi e sicurezza.
- **Riduzione dei costi di manutenzione dovuti ai controlli periodici.** La facile apertura e richiusura mediante il motore elettrico riduce i tempi di intervento ed elimina i costi dei materiali di consumo come le bombole di CO₂. ♦



Il prodotto è MADE IN ITALY, progettato e realizzato dall'azienda Caoduro S.p.A. e si propone come soluzione innovativa, valida e duratura. Per ulteriori informazioni consultare il sito www.caoduro.it/aries

Powersafe, shelter antincendio per l'approvvigionamento energetico

DENIOS S.r.l. A SOCIO UNICO

Frazione Mereta, 4 | 16017 Isola del Cantone (GE) | Tel. 010.96.36.743 | Fax 010.96.36.745
 info@denios.it | www.denios.it

DENIOS.

La tecnologia di accumulo con batterie agli ioni di litio fornisce un contributo importante alla transizione energetica. Tuttavia, questa tecnologia richiede anche una gestione consapevole dei rischi da loro derivanti, in particolare quello del thermal runaway (fuga termica).

La soluzione completa, per l'approvvigionamento energetico tramite accumulatori al litio, con protezione antincendio ed in design modulare, è una novità mondiale ed è ora disponibile da DENIOS in varie dimensioni con la serie POWERSAFE, disponibile dalle piccole soluzioni (80 kWh) alle grandi stazioni energetiche (più di 1 MWh).

Gli shelter Powersafe proteggono le persone, l'ambiente e le batterie dai rischi di incendio e garantiscono l'approvvigionamento energetico.

Gli shelter POWERSAFE sono veri e propri sistemi di accumulo energetico alimentati da batterie agli ioni di litio, formati da una struttura a doppio telaio, con una



protezione antincendio REI 120, sia per carico di incendio interno che esterno. Questa protezione fa sì che ne sia permessa

l'installazione anche ad una distanza minima dagli edifici preesistenti. È possibile monitorare 24 ore su 24 il sistema di accumulo energetico POWER SAFE. La sensoristica

interna consente di tenere sotto controllo i parametri più importanti: temperatura del locale, umidità relativa, stato di carica delle batterie. In qualsiasi momento ed indipendentemente dal luogo è quindi possibile avere una panoramica dello stato del sistema. Se alcuni parametri risultano al di fuori del range di sicurezza, il sistema informa gli operatori tramite email o SMS, permettendo di operare eventuali contromisure. ♦



Hyfire: l'innovazione a servizio della sicurezza

HYFIRE ITALY

Via Achille Grandi 8 | Cernusco sul Naviglio (MI)
hyfirewireless.com/it/

Hyfire

Orama group



superare gli standard esistenti e anticipare le esigenze del futuro. Questa innovazione si distingue per un protocollo rivoluzionario e una vasta gamma di dispositivi ad alte prestazioni per rilevazione, controllo e allarme, conformi alle normative EN54-25. L'efficienza di Taurus è elevata grazie al nuovo software TauREX, che rende

la configurazione del sistema un'esperienza intuitiva e immediata, in ogni fase dall'installazione alla messa in servizio, fino alla manutenzione.

La tecnologia Hyfire è prodotta in Italia ed è distribuita attraverso una fitta rete di Partner accreditati, che con competenze qualificate garantiscono la massima resa dei sistemi antincendio. Per questo motivo, Hyfire mette al centro i



Partner fornendo loro la formazione necessaria per essere sempre aggiornati sulle innovazioni tecnologiche in corso. Per questo motivo ha inaugurato recentemente la Wireless University, un progetto formativo dedicato alla diffusione di conoscenze e competenze sulle caratteristiche e i benefici del wireless per la protezione antincendio. ♦

Hyfire Italy, leader nella produzione di sistemi antincendio innovativi e performanti, che sfruttano la tecnologia wireless. L'azienda utilizza le più recenti tecnologie per proteggere persone ed edifici dagli incendi in modo rapido ed efficace, in una vasta gamma di applicazioni, che vanno dagli hotel agli impianti industriali, dalle strutture ospedaliere ai musei e ai siti storici. Hyfire fa parte del gruppo Orama, una rete di aziende che operano nell'antincendio e collaborano per portare sul mercato innovazioni con soluzioni all'avanguardia. Con un'esperienza di oltre 20 anni, Hyfire propone sul mercato Taurus, il sistema wireless più innovativo, potente e semplice disponibile oggi, progettato per



SFE: il Value Engineering alla base della Progettazione Antincendio

SFE

Sede Direzionale: Via della Moscova, 47 | 20121 Milano, Italy
Sede Operativa: Piazza Gae Aulenti, 1 | 20154 Milano, Italy
Telefono +39 02 84 14 50 51
info@sfesrl.com | https://www.sfesrl.com/



SFE – Services for Engineering è una società di Ingegneria che opera nel mercato del Real Estate, rivolgendo i propri servizi di Progettazione e Sicurezza Antincendio a importanti player del settore Logistico, Data Center e Uffici. Il metodo di progettazione si basa sul Codice di Prevenzione Incendi e sull'applicazione dell'innovativo approccio ingegneristico FSE, servizio di punta dell'azienda. La progettazione di impianti sprinkler secondo gli standard NFPA, FM Global e UNI, rappresenta uno dei servizi centrali dell'azienda. In un deposito è essenziale **massimizzare le altezze di stoccaggio** ed è in quest'ottica che SFE ha progettato logistiche con *ceiling height* di 16,80 m, protette a soffitto con erogatori ESFR K33.6. Un'altra peculiarità nella progettazione antincendio per questi immobili è la capacità di agevolare un'**ottimizzazione dei flussi interni della merce**. Una progettazione condotta con **FSE** e coadiuvata da un impianto sprinkler a disponibilità superiore, consente di superare i limiti di superficie di compartimento delle soluzioni conformi del Codice.



Casei Gerola Logistics Park

© Riccardo Tarantola



Weerts – Fidenza Logistics Park

© Riccardo Tarantola

Il risultato è un magazzino caratterizzato da spazi più ampi e da maggiore flessibilità nella movimentazione dei prodotti. In questo contesto, caratterizzato sempre di più dalla presenza di **scaffalature automatizzate** e di **nastri trasportatori**, l'approccio ingegneristico risulta strategico anche per la verifica dei percorsi di esodo. Il nuovo hub logistico di Mantova di 186.000 mq, ha

visto SFE protagonista nella Progettazione, DL Antincendio e nel processo di verifica secondo gli **standard assicurativi**. SFE è presente anche nel mondo dei Data Center, attività complesse che richiedono molteplici accorgimenti di prevenzione incendi e necessitano di una progettazione avanzata in BIM, approccio ben consolidato all'interno della società. ♦

La rivelazione incendi nei centri di stoccaggio e lavorazione dei rifiuti

SICLI S.r.l.
Tel. 02 3537139 | Tel. 02 87032448 | Tel. 02 91577594
info@sicli.it | www.sicli.it



Il D.L. 113/2018, art. 26-bis, indica per i centri di stoccaggio e lavorazione dei rifiuti, la mitigazione dei pericoli. Il Gruppo SICLI, da sempre attivo per contribuire alla salvaguardia dell'ambiente, ha raccolto la sfida per la realizzazione di un tempestivo ed efficace sistema antincendio, che riducesse al minimo la bonifica ambientale successiva all'intervento dei sistemi di estinzione.

Le tecnologie più diffuse ad esempio i rivelatori lineari di fumo, o ad aspirazione, possono ridurre le prestazioni per pulviscolo in sospensione, causato dalla movimentazione di materiale,



secondi dal suo innesco. Un piccolo rilascio di fumo e/o presenza di fiamma, allarma l'utente e attiva il sistema di spegnimento localizzato. L'efficacia della rivelazione e modularità dello spegnimento, permettono di effettuare, da remoto, interventi precoci, risolutivi e gestire il principio di

incendio. Il sistema di rivelazione, è estremamente stabile, e non è disturbato dalle condizioni ambientali, non richiede particolare cura o incremento delle operazioni di controllo periodico. I tempi di intervento e reazione, verificati con prove reali di incendio sono stati eccezionali, se comparati con altre tecnologie di rivelazione. ♦

in presenza di vapori e umidità. Inoltre, si deve attendere che il fumo generatosi durante un principio di incendio arrivi a lambire l'elemento sensibile per attivare le condizioni di allarme. SICLI Group ha progettato e realizzato un sistema, che consente di poter rivelare un principio di incendio entro pochi



Gamma interamente certificata e tecnologia RSC®

TECNOALARM S.r.l.

Via Ciriè, 38 | 10099 San Mauro T.se | Torino (Italy) | Unità produttiva: Strada del Cascinotto, 139/54 | 10156 Torino
Tel. +39 011 22 35 410 | Fax +39 011 27 35 590
info@tecnofire.com | www.tecnofire.com



Tecnofire progetta e produce i propri prodotti nell'ambito di un sistema di gestione qualità certificato ISO 9001.

La certificazione EN 54-13

Tutti i prodotti Tecnofire, a seguito di prove e test eseguiti da accreditati Enti di certificazione italiani ed europei, oggi hanno ottenuto la certificazione relativa alla vigente normativa europea EN 54-13:2017+A1:2019: "Valutazione della compatibilità e connettività dei componenti di un sistema", in collaborazione con il prestigioso ente certificatore notificato IMQ "Istituto Italiano del marchio di qualità". Tecnofire è, così, ulteriormente titolata ad ampliare la propria

presenza nei paesi Europei ove tale certificazione risulti essere mandatoria. Si aggiunge un nuovo "attestato" indice di qualità ed affidabilità dei

Sistemi, che le consentirà di affermarsi ulteriormente a livello internazionale.

La tecnologia RSC®

Tra le molte tecnologie, prodotti e servizi che Tecnofire ha sviluppato nel corso degli anni spicca per esclusività e valore aggiunto la tecnologia RSC®: la tecnologia sviluppata per il centro di controllo tecnico operativo dell'azienda di installazione. Il tool RSC® è dotato di molteplici strumenti di analisi specializzati per eseguire controlli di natura tecnica sui Sistemi di



rivelazione ed estinzione incendio di Tecnofire. Gli strumenti RSC® consentono di programmare, telegestire e controllare i parametri di funzionamento di tutti i dispositivi Tecnofire che compongono il sistema di rivelazione incendio. Tecnofire, grazie alla tecnologia RSC®, garantisce ai professionisti di ricevere sia dati sulla qualità della comunicazione che dati di natura elettrica, ottimizzando ulteriormente il legame con la normativa e agevolandone il suo rispetto. ♦



Automist® Smartscan: il water mist per applicazioni residenziali

NEW FIRE TECHNOLOGY S.r.l.
Via Niccolò Copernico 15 | 20092 Cinisello Balsamo (MI)
info@newfiretechnology.it | Tel. 335 5639042



New Fire Technology è il rivenditore ufficiale in Italia dell'**Automist® Smartscan**, il primo sistema water mist ad alta pressione, pensato per le applicazioni residenziali. Prodotto dalla Società inglese Plumis Ltd, è stato premiato a livello internazionale con i più prestigiosi riconoscimenti nel design e nell'ingegneria. Gli erogatori antincendio sprinkler sono rimasti fondamentalmente invariati da quando sono stati inventati nel 19° secolo. L'**Automist®** migliora decisamente le prestazioni antincendio, perché rileva l'incendio molto prima, si attiva più velocemente e fornisce migliori risultati estinguenti per le persone e le proprietà. **Automist®** si collega alla normale rete idrica domestica, quindi non è necessario

un serbatoio o una costosa modifica all'approvvigionamento idrico. Una piccola pompa alimenta gli ugelli a parete, collegati da tubazioni flessibili di piccolissimo diametro, non piene d'acqua in condizione di stand-by.

Come funziona

In caso di incendio, il sistema viene attivato automaticamente da un rilevatore montato a soffitto. Gli ugelli **Automist®** scansionano la stanza con un sensore IR per individuare variazioni di temperatura tipiche di un incendio. Se viene rilevato un pericolo, l'ugello indirizza il getto water mist direttamente sul fuoco. L'acqua nebulizzata rimuove il calore, sopprimendo l'incendio e riducendo al minimo i danni da bagnamento.



Il coraggio dell'innovazione

Automist® è un concentrato di tecnologia che sfrutta la velocità di risposta del sensore di fumo per dare l'allarme e per attivare la scansione dell'ugello intelligente. Ideale in ambito residenziale, può fare la differenza nelle case di riposo per anziani, alberghi, affittacamere e B&B, per salvare la vita ai nostri cari e proteggere i nostri ricordi.

In situazioni di pericolo, reattività e tempestività possono fare la differenza.

Ci vuole coraggio a scardinare certe convinzioni, ma dobbiamo fare di più.

La casa è il luogo dove ci sentiamo più protetti, ma dove spesso si nascondono insidie pericolose e dove tutti diventiamo "fragili". ♦

