

tecnica & industria

Le più dinamiche aziende di settore
presentano tecnologie, prodotti e servizi

a cura di **Clio Gargiulo** · clio@epcperiodici.it

Ricordiamo ai lettori che “**tecnica & industria**” ospita i comunicati commerciali inviati dalle aziende più attive del settore. La loro pubblicazione non impegna la redazione della rivista in relazione al contenuto delle suddette informazioni

ANAF Fire Protection

117

www.anaf.eu



119

www.kmimpianti.it



**SV SISTEMI DI SICUREZZA
FIRE SAFETY EXPERT**

121

www.svsistemidisicurezza.com



118

www.caoduro.it

meverin[®]
E N G I N E E R I N G

120

www.meverin.com

 **tema sistemi**
FIRE TECHNOLOGY

122

www.temasistemi.eu



Anaf Fire Protection: polvere estinguente ABC 100% Made in Italy

ANAF FIRE PROTECTION S.p.a.
Via del Commercio n. 4 | 27020 Torre d'Isola (pv) | Tel. 0382 4533
info@anaf.eu | www.anaf.eu

ANAF Fire Protection

Qualità TOP per alte prestazioni

Anaf Fire Protection, punto di riferimento per gli operatori del settore antincendio, presente sul mercato da 50 anni, oltre a offrire un vasto portfolio, vanta un'ampia gamma di polvere estinguente con percentuali di MAP dal 20% al 90%.

Nove tipologie di polveri diverse, di qualità TOP per alte prestazioni, studiate e sviluppate in base alle esigenze dei clienti e disponibili in vari formati – **da 3 kg fino ai big bag da 1000 kg.** Una capacità produttiva interna atta a rispondere alle richieste di mercato grazie al costante impegno verso la ricerca e l'innovazione. Da sempre l'azienda investe sull'automazione dei processi produttivi, realizzando macchinari sviluppati internamente tra cui l'impianto della **polvere ABC 100% Made in Italy.** Una produzione che conta **5 tonnellate l'ora, stoccate in 14 silos da 70.000 kg** e direttamente caricate all'interno degli estintori attraverso una pipeline che collega i silos alla linea di riempimento salvaguardando in questo modo l'agente estinguente dall'umidità. Nel rispetto dei



Impianto produzione polvere



SCAN ME

più stringenti standard qualitativi previsti dalle normative, l'intero ciclo di produzione è controllato automaticamente, per garantire continuità e massimizzare le performance produttive.

Presenti da oltre mezzo secolo sul mercato, con l'impegno di crescere ancora per i prossimi 50 anni!

Scansiona il QR code per visualizzare le tipologie di polvere disponibili e scaricare le schede tecniche. ♦



Riempimento estintori portatili

Evacuatori Caoduro® per applicazioni in verticale nella sicurezza antincendio

CAODURO S.p.a.

Cavazzale (Vi) | Tel+39.0444.945959 | Fax +39.0444.945164
info@caoduro.it | www.caoduro.it



La norma UNI 9494-1, che regola la progettazione dei Sistemi di Evacuazione Naturale di Fumo e Calore, prevede la possibilità di installare gli evacuatori oltre che a soffitto anche a parete o su finestrate a shed. La gamma di evacuatori che la Caoduro mette a disposizione del progettista per questa tipologia di applicazione si divide in tre categorie:

con angolo di apertura di 90° completo di dispositivo di attuazione non termosensibile come previsto da normativa salvo diversa prescrizione. Il serramento viene realizzato su misura in modo da adattarsi perfettamente alle forometrie di cantiere e può essere corredato da un motore elettrico per la ventilazione giornaliera dei locali.

Smoke Shed – Pneumatici

Questo evacuatore condivide la stessa tipologia di serramento utilizzato per gli Smoke Out Vert, ma si differenzia per la presenza di opportune appendici aerodinamiche di protezione a scomparsa che ne garantiscono l'efficacia in presenza di vento. L'apertura è di 60° verso il basso e l'azionamento è garantito dall'attuatore MINI ENERGY che ne permette la tempestiva apertura sia mediante segnale dal box di

comando (IRAI) sia mediante la rottura dell'ampollina termica al raggiungimento della temperatura di emergenza antincendio prestabilita.

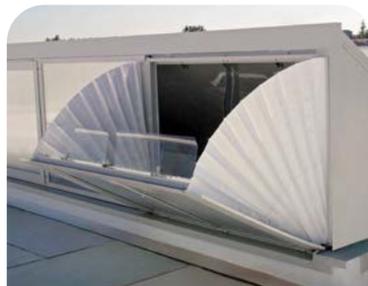
Smoke lame PT pneumatico – elettrico

Questi evacuatori si differenziano dai precedenti per la tipologia di apertura caratterizzata da una serie di lame incernierate su di un telaio perimetrale in alluminio. Possono essere azionati da un cilindro pneumatico o da un motore elettrico. In entrambi i casi l'apertura può essere comandata manualmente o in modalità automatica tramite IRAI. ♦



Smoke Out Vert – Pneumatici

Dispositivi di evacuazione fumi a battente caratterizzati da un serramento verticale in alluminio, disponibile sia "freddo" che a taglio termico, e movimentato da un potente cilindro pneumatico con azionamento a gas compresso. Il dispositivo di apertura è a vasistas



Per maggiori informazioni
contattare la sede Caoduro
o visitare il sito www.caoduro.it

Le prove non finiscono mai....

KM IMPIANTI SRL

Via Meucci 26/28 | 20060 GESSATE (MI) | Tel +39 0295350051 | Fax +39 0295351122
segreteria@kmimpianti.it | www.kmimpianti.it



KM IMPIANTI S.r.l. nei programmi di certificazione delle soluzioni di sigillature di attraversamenti di impianti in elementi strutturali classificati resistenti al fuoco, che periodicamente allestisce e prova presso i Laboratori di Certificazione ha testato una **parete strutturale per celle frigorifere**, attrezzata con passaggi tecnici per impianti specifici come canaline portacavi, fascio tubi corrugati contenenti cavi elettrici, tubetti multistrato coibentati, tubo combustibile in PPE e tubo metallico. La parete nello specifico è costituita da Pannelli Sandwich con resistenza al fuoco EI120 e reazione al fuoco A2-s1-d0, spessore 100 mm, con anima in lana minerale di densità 100 kg/mc fra due lamiere di acciaio sp. 5/10 a profilo dogato.

Gli attraversamenti sono stati sigillati con prodotti resistenti al fuoco della linea KM, quali pannello in lana minerale ad alta densità KM Board V1, stucco intumescente KM Sealer F, guarnizione intumescente

KM-FF108, collare KM-FS. Il test è stato impostato per garantire che sull'elemento strutturale progettato e realizzato per costituire ambienti di destinazione d'uso per celle frigorifere o ambienti richiedenti

uguali applicazioni, si potesse garantire la dovuta resistenza al fuoco, con l'uso di prodotti di sigillatura impianti in attraversamento, peraltro già certificati su diversi elementi strutturali in classe di resistenza al fuoco Ei120/180. Il test di certificazione allarga quindi la possibilità d'uso dei prodotti di resistenza al fuoco a marchio KM, ampliando le modalità di applicazione su molteplici elementi strutturali che oggi si incontrano per soddisfare le più disparate situazioni applicative. ♦



Scelte di Valore a protezione dell'investimento e del futuro delle attività. Affidarsi ad un **Prodotto di Valore** minimizza i costi e crea opportunità

MEVERIN S.r.l.

Strada della Pace, 36 | 43058 Sorbolo Mezzani (PR) | Tel: 0521 817342
meverin@meverin.com | www.meverin.com

meverin[®]
E N G I N E E R I N G

Scegliere un prodotto all'avanguardia, studiato, certificato, conforme e top di gamma per la protezione e compartimentazione dai danni provocati da un evento catastrofico e tragico come l'incendio (dei propri locali, aziende, dipartimenti commerciali, università, centri studi, ospedali, parcheggi, etc.) **significa investire** con consapevolezza **nel proprio futuro** e in quello della propria attività.

Risulta infatti **premiante** scegliere un prodotto tecnicamente evoluto che ha un occhio di riguardo non solo alla sua funzione ma anche a tanti altri aspetti che per Meverin non sono secondari:

- ▶ La semplicità di montaggio;
- ▶ La fruibilità del prodotto nel quotidiano;
- ▶ L'accessibilità e l'oculatezza nel rendere maggiormente praticabili le manutenzioni ordinarie e straordinarie obbligatorie per legge.

Questi sono solo alcuni degli aspetti subordinati a Meverin

per i quali l'azienda si prende volutamente carico unitamente agli oneri di progettazione e produzione ad hoc di un'intera gamma di prodotti su misura, vocata alle grandi dimensioni, per la compartimentazione tagliafuoco. Meverin, esponendosi dalla parte di chi deve effettuare l'investimento, svolge quotidianamente pre-test del 100% della produzione per validare il prodotto e legittimarlo idoneo, per quell'unica commessa, restituendone sul mercato un prodotto efficace, efficiente, senza adattamenti in loco e senza paragoni.

La cura sartoriale ma di retaggio ingegneristico permette di creare un elemento di protezione tagliafuoco che non deve subire adattamenti in opera ma che, al contrario, si

presta alle necessità del mercato già dalla sua progettazione. Ecco perché chi acquista, coadiuvato da un team di esperti del settore, quali i **Professionisti della Consulenza Meverin**, ha il vantaggio e l'opportunità di fare una **Scelta di Valore** in un'ottica di **investimento duraturo** con un **risparmio nel brevissimo termine**.

Avvalersi di esperti, di grande, specifica e consolidata formazione significa usufruire di un servizio attento anche nel manifestare apertamente, chiaramente e senza filtri di sorta ma nella totale limpidezza quali siano le capacità e le possibilità di Meverin non occultando il reale raggio di azione e perpetuando così la Mission di proporre un **Prodotto di Valore a Protezione del Valore**. ♦



Modularità e multifunzionalità: gli aspetti vincenti della serie **EXFIRE360**

SV SISTEMI DI SICUREZZA S.r.l.
Via Matteotti 55/57 | 24050 Grassobbio (Bg)
+39.035.65.70.55 – Fax +39.035 66.19.64
info@svsistemidisicurezza.com | www.svsistemidisicurezza.com



SV SISTEMI DI SICUREZZA
FIRE SAFETY EXPERT

Le centrali della serie EXFIRE360 prodotte da SV Srl hanno raggiunto il traguardo dei primi dieci anni di certificazione CPD/ CPR secondo le norme EN 54-2/4 e EN 12094-1. Il sistema EXFIRE360 è stato originariamente sviluppato per offrire al mercato un'unità di controllo che avesse i requisiti della scalabilità e della multifunzionalità, ovvero della possibilità di impiego sia su impianti di rivelazione e allarme incendio che per l'estinzione automatica. Da questo concetto originario, fortemente richiesto dal settore oil&gas e negli impianti industriali, SV ha sviluppato EXFIRE360 in una serie di direzioni. In prima istanza la centrale è stata certificata in conformità alle norme EN 54-2 e EN 12094-1 per coprire un ampio intervallo di zone, pari al massimo a 300 zone per la rivelazione e a 29 zone di scarica per unità. Ciò ha reso il prodotto particolarmente adatto per quelle applicazioni in cui il numero di aree interessate dalla rivelazione o dall'estinzione è considerevole. In seconda battuta, la centrale è stata certificata in configurazione distribuita, cioè con unità di controllo remote rispetto alla centrale-madre

(sino a 16) in grado di ridurre il carico installativo degli impianti. Ciò ha consentito di avvicinare il sistema di controllo ai dispositivi di campo, limitando dunque gli oneri associati alla posa di cavi. In tal modo, il sistema EXFIRE360 ha superato il concetto di sistema in rete, diventando a tutti gli effetti un sistema a logica distribuita. Su ulteriore spinta del mercato, il sistema EXFIRE360 è stato reso conforme a tutte le principali opzioni con requisiti delle norme EN 54/ EN 12094-1, potendo dunque essere associato al comando di una vasta serie di impianti di spegnimento, oltre che programmabile secondo una vasta gamma di funzioni. In ultima analisi, la certificazione

secondo le norme armonizzate della Direttiva ATEX ha reso possibile l'utilizzo della centrale nei sistemi di rivelazione gas, completando dunque la gamma di approvazioni. I prossimi sviluppi di questo prodotto riguarderanno la sua ulteriore scalabilità, l'incremento delle prestazioni e delle potenzialità di alimentazione, nonché lo sviluppo di soluzioni dedicate alla remotizzazione, alla supervisione e all'ottenimento di ulteriori certificazioni in ambito internazionale. ♦



Figura 1 | Centrale modulare EXFIRE360 per applicazioni fire&gas

Firefive®: il wetting agent più adottato per potenziare i tradizionali sistemi antincendio ad acqua

Cos'è FireFive®?

TEMA SISTEMI S.p.A.
Via Romagnoli, 4 | 48026 Russi (RA) | Tel 0544 455065
info@temasistemi.com | www.temasistemi.eu



FireFive® è il rivoluzionario wetting agent, **certificato UL**, che miscelato all'acqua in bassissime percentuali, è in grado di estinguere i **fuochi di classe A, B, D e F**.

Abbatte le fiamme in tempi brevissimi, svolgendo su di esse una quadrupla azione: **potenzia l'effetto estinguente dell'acqua, sottrae calore all'incendio, incapsula e neutralizza le molecole di idrocarburi, interrompe la reazione a catena dei radicali liberi.**

FireFive® è efficace anche sui **fuochi tridimensionali**, resiste a temperature bassissime (**non congela fino a meno -28°C**), è biodegradabile e non tossico (**non contiene PFOS e PFAS**).

Come funziona?

Grazie alla sua tecnologia bagnante, FireFive® **massimizza la potenza estinguente dell'acqua diminuendone la tensione superficiale di circa 3 volte**: indebolisce il legame delle molecole consentendo alle gocce di "spalmarsi" sulla superficie sulla quale vengono erogate.

Questo effetto fa sì che le gocce d'acqua additivate espongano al calore una superficie maggiore rispetto alle semplici gocce d'acqua velocizzando lo scambio termico e dunque lo spegnimento dell'incendio.

Inoltre Firefive® consente all'acqua di penetrare a fondo nelle porosità dei materiali e di insinuarsi negli interstizi anche tra raggruppamenti di materiali diversi.

Applicazioni

La capacità di Firefive® di spegnere i fuochi di classe A, B, D ed E, lo rende adatto a **molteplici tipologie di applicazioni**.

Per citare qualche esempio, Firefive® è stato recentemente impiegato e testato per potenziare l'efficacia di tradizionali impianti sprinkler a **bordo nave**.

Inoltre è stato utilizzato per la protezione di **magazzini ibridi** costituiti da stoccaggi di materiali di diversa natura tra cui carta, pneumatici, vernici e materiali legnosi. O ancora, è stato scelto per la **protezione antincendio di discariche**, dove i test hanno dimostrato una straordinaria efficacia di spegnimento ma anche una grande capacità di inertizzare, abbattere fumi, odori e vapori tossici. ♦



Figura 1 | Acqua VS. Acqua + Firefive®