

Dalle Aziende

Soluzioni AerNova: totale versatilità e qualità per una doppia funzione, dal concept alla realizzazione

In occasione del decennale funzionamento per un impianto a doppia funzione, l'Azienda riporta i pilastri tecnici selezionati per un efficace e versatile utilizzo del sistema

Da sempre AerNova si distingue per la completa gamma di componenti certificati per il controllo del fumo e del calore (SEFC) e per la competenza ed esperienza nel mondo del condizionamento (HVAC). In occasione del decimo anno di funzionamento (2014-2024) del primo impianto realizzato con doppia funzione: un impianto di condizionamento che commuta in un sistema SEFC in caso di incendio, l'Azienda presenta la selezione dei componenti in esso utilizzati.

Le unità di ventilazione, con classificazione F400, sono controllate da inverter per avere le corrette quantità di aria negli ambienti durante il normale funzionamento. In caso di incendio, i ventilatori cambiano punto di lavoro portandosi alla massima efficienza per aumentare la quantità di fumo estratto in caso di incendio.

Anche le condotte sono state studiate e sviluppate per il

perfetto utilizzo in impianti HVAC. Realizzate sia per comparto multiplo che per il singolo. Sono state studiate in diverse forme: rettangolari e circolari, selezionabili tra calandrate, spirodali e microforate. Tutte le serrande di controllo del fumo sono dotabili di motorizzazione di tipo "modulante" per bilanciare le portate nei singoli rami durante la fase di condizionamento, per portarsi poi in totale apertura o chiusura in funzione dello scenario d'incendio. In pieno rispetto dalla matrice di progetto riportata in pratica di prevenzione incendi e rispondendo alle certificazioni imposte dalla



● Via del Commercio 25 - Fermo 63900
● E-MAIL
info@aernova.eu
● WEB
www.aernova.eu

normativa armonizzata. La domotica di controllo evoluta per una disponibilità superiore, già specifica per l'utilizzo in un sistema di controllo del fumo e del calore, è utilizzata in modo plug & play anche per il controllo dei parametri termoigrometrici caratteristici di un impianto di condizionamento. Il tutto agevolato da una supervisione da remoto in cloud ed una manutenzione periodica programmata. ♦



Dalle Aziende

Le barriere al fumo e al fuoco Caoduro®

A completamento della propria gamma di prodotti destinati alla sicurezza antincendio, CAODURO® propone le barriere al fumo e le barriere al fuoco

L'uso delle barriere al fumo è previsto dalla normativa UNI 9494 in quanto componenti dei sistemi di evacuazione di fumo e calore. La loro funzione è quella di creare delle compartimentazioni a soffitto che evitano la migrazione dei fumi e dei gas caldi da un serbatoio di fumo all'altro.

La gamma di prodotti Caoduro dedicato alle barriere comprende:

- ▶ Barriere al fumo fisse SMOKE HOLD SHF
- ▶ Barriere al fumo attive SMOKE HOLD SHA
- ▶ Barriere al fuoco attive FIRE HOLD FHA

Tutte le barriere sono prodotte mediante l'uso di uno speciale tessuto classificato incombustibile,

risultando al contempo flessibili, resistenti e impermeabili al fumo e al fuoco. Le barriere di tipo attivo (SHA e FHA) sono costituite da un box porta rulli in metallo in cui è contenuta la barriera in tessuto e corredata all'estremità inferiore da un contrappeso. Il funzionamento delle barriere al fumo è gestito dal pannello di controllo GCP dedicato. In condizioni normali il pannello GCP alimenta i motori dei rulli e mantiene la barriera avvolta all'interno del box. In caso di allarme incendio il pannello toglie l'alimentazione e la barriera scende automaticamente per gravità in modo controllato posizionandosi all'altezza prestabilita. Le barriere di tipo



● Cavazzale (Vi)
● TELEFONO
+39.0444.945959
● FAX
+39.0444.945164
● E-MAIL
info@caoduro.it
● WEB
www.caoduro.it

attivo SHA hanno superato la gravosa prova secondo la norma EN1363-1 ottenendo la classificazione DH 120 ovvero sono in grado di resistere per ben 120 minuti alla temperatura di 1100°. Tutte le nostre barriere al fumo sono prodotte negli stabilimenti Caoduro e sono totalmente made in Italy, certificate e marchate CE secondo la norma EN 12101-1. ♦



Barriera al fumo SMOKE HOLD SHF



Barriera al fumo SMOKE HOLD SHA

Dalle Aziende

Tema Sistemi S.p.A. celebra la consegna dell'innovativo Impianto Antincendio Aquatech® per la protezione della nuovissima nave della Marina Militare Italiana SDO-SURS

Tema Sistemi SpA, leader in antincendio navale, consegna con successo il sistema Water Mist Aquatech® alla nave SDO-SURS. La consegna, per Tema Sistemi riflette l'onore di contribuire alla sicurezza nazionale

Tema Sistemi SpA, protagonista globale nella produzione di impianti antincendio certificati per il settore navale militare,

ha coronato un nuovo successo con la consegna di gruppi di pompaggio, quadri elettrici e gruppi bombole dell'innovativo



tema sistemi
FIRE TECHNOLOGY

● Via Romagnoli, 4 – 48026 Russi (RA)
● TELEFONO
Tel 0544 455065
● E-MAIL
info@temasistemi.com
● WEB
www.temasistemi.eu

impianto antincendio water mist alta pressione Aquatech® a bordo della SDO-SURS. La nuovissima nave da soccorso sommergibili della Marina Militare Italiana, si appresta a solcare i mari con un sistema di sicurezza all'avanguardia.

I test di collaudo dell'impianto, svoltisi presso lo stabilimento produttivo di Tema Sistemi, hanno visto la partecipazione attiva del Cantiere di costruzione Mariotti, dei rappresentanti armatoriali ➤

Gruppo di pompaggio Water mist alta pressione Aquatech®



Gruppo bombolare Aquatech®

della Marina Militare Italiana e dell'ente di classifica navale RINA. Una dimostrazione di eccellenza e affidabilità che sottolinea la competenza e la dedizione di Tema Sistemi nell'ambito della sicurezza marittima.

La SDO-SURS, con i suoi impressionanti 100 metri di lunghezza, 18 metri di larghezza e un dislocamento di 4.000 tonnellate, è dotata di un sistema di propulsione diesel-elettrico, raggiungendo una velocità massima di 18 nodi. Un'infrastruttura imponente e tecnologicamente avanzata destinata alle operazioni di soccorso sommersibili, supportata da un vasto arsenale di strumentazioni, tra cui un sistema di ricerca subacquea ad alta risoluzione e un sofisticato centro medico. L'impianto antincendio water mist Aquatech®, cuore della sicurezza

a bordo della SDO-SURS, è stato progettato per proteggere in maniera esaustiva ogni spazio della nave. I vantaggi di questo sistema all'avanguardia sono molteplici: dall'efficacia superiore nel raffreddare e soffocare un incendio alla gestione agevole e alla facilità di manutenzione, rendendolo una scelta indispensabile per missioni di alta complessità.

La consegna di Aquatech® rappresenta per Tema Sistemi un ennesimo riconoscimento della sua leadership nel settore. La SDO-SURS è la 69esima nave militare internazionale ad adottare gli impianti Tema Sistemi, testimoniando la fiducia riposta nell'azienda. La produzione 100% italiana garantisce la massima qualità e affidabilità, con infinite possibilità di personalizzazione, fornendo alle autorità governative

armatoriali un controllo agevole e completo sulla sicurezza di questi impianti.

"Siamo fieri di contribuire alla realizzazione di una nave così cruciale per la Marina Militare Italiana; proteggere coloro che difendono con orgoglio la sicurezza della nostra nazione è un onore", hanno dichiarato Roberto Borraccino e Orazio Tommasi, rispettivamente Presidente e Rappresentante Legale di Tema Sistemi. "L'innovativo impianto antincendio Aquatech® è un pilastro di sicurezza primario, e siamo certi che offrirà un sostegno efficace alla nave e al suo equipaggio". ♦